

News und Innovationen 02/2026

Vollautomatisches Trennsystem RSO-400N

## Wirtschaftliches Konfektionieren mittlerer bis großer Werkstückdimensionen



Die RSO-400N automatisiert das Konfektionieren von Führungsschienen, Spindeln, Rohren und weiteren Stabmaterialien im Nass-Trennschliffverfahren. Leistungsstarke Antriebstechnik, intelligente Schnittverfahren und automatisierte Werkstückzuführung sorgen für reproduzierbare Ergebnisse und hohe Prozesssicherheit.

So steigern Sie Ihre Produktivität, reduzieren manuelle Eingriffe und sichern eine konstant hohe Schnittqualität.



Blick in den Trenn-Innenraum:  
Spannung mit Trenneinrichtung

### Ihre Vorteile auf einen Blick:

- + **Hohe Schnittleistung**  
durch leistungsstarken Hauptantrieb (10 kW)
- + **Effizienter und flexibler Oszillationsschnitt**  
bis 120 mm Schnittbreite durch individuell einstellbaren Fahrweg und stufenlos regelbare Geschwindigkeit
- + **Automatische Trennscheibenvermessung**  
mittels Wellenlichtleiter
- + **Sichere Werkstückspannung**  
durch pneumatische Paralleleinrichtung
- + **Kontinuierlicher Betrieb ohne Stillstandszeiten**  
durch automatisierte Werkstückzuführung
- + **Prozesssichere Bearbeitung**  
durch Gewinde-Anschnitt-Funktion
- + **Zusätzliche Schnittverfahren**  
neben dem Oszillationsschnitt
- + **Optimierte Kühlung der Schnittzone**  
durch zusätzliche Kühlmittelzufuhr über die Spannbacken
- + **Hohe Wiederholgenauigkeit**  
durch speicherbare Schnittprogramme
- + **Optimierte Schnittqualität und längere Werkzeugstandzeiten**  
durch frei einstellbaren Pulsschnitt (Amplitude und Frequenz)

## Technische Details:

Antriebleistung	10 kW, optional 15 kW
Max. Trennscheiben-Durchmesser	400 mm
Bohrungsdurchmesser der Trennscheibe	32/40 mm
Scheibenflansch-Durchmesser	120 mm
Stufenlose Schnittgeschwindigkeit	30–63 m/sec
Trennscheibenzustellung	Servo-gesteuerter Elektro-Zylinder
Verfahrachse Trenneinheit	Servo-gesteuert
Max. Verfahrweg Trenneinheit	120 mm
Stufenlos einstellbarer Oszillationshub	40–80 mm
Stufenlos einstellbare max. Oszillationsgeschwindigkeit	80 mm/sec
Werkstückspannung	pneumatische Parallel-Einrichtung
2 Spannzylinder	getrennt angesteuert, mit Drucküberwachung
Spanndruck	stufenlos einstellbar
Spannbacken	austauschbar für erweiterte Spannbereiche
Spannbereich	3–80 mm / 33–110 mm

### Optional:

- Zu- und Abführungen auf Kundenwunschlänge und Ausrichtung
- Belade-/ Puffersysteme
- Schrägbettlader mit Vereinzlung
- Zentrifugalabscheider zum Absaugen des Kühlmittelnebels aus der Maschine (Montage auf Maschinendach)
- Magnetfilter, bzw. Band-Magnetfiltereinheit
- Maschinen-Integrierung in EMS-Systeme
- QR-Code Leser
- Kamera-Systeme
- Weitere Überwachungs- und Automatisierung-Systeme

### Pütz Group – ein starker Verbund von Spezialisten.

Unser Experten-Netzwerk optimiert Ihre Produktion für maximale Effizienz.

**Sampas + Silvercut GmbH**  
Bahnhofstraße 8/1  
74821 Mosbach  
DEUTSCHLAND

info@silvercut.de  
Phone: +49 6261 9726-0  
www.silvercut.de

*Lassen Sie uns  
Ihre Trennaufgabe  
gemeinsam lösen.*

*Jetzt Beratungstermin  
vereinbaren!*