

Teil- oder vollautomatisches Trennsystem im Nass-Trennschliff-Verfahren – Serie MN-350A



Teil- oder vollautomatisches Trennsystem im Nass-Trennschliff-Verfahren. Die **Serie MN-350A1–A3** besticht durch ihre robuste Bauweise.



1 Bedienfeld mit Touch-Screen-Display und Joystick für alle Servoachsen.

2 Großzügiger Innenraum mit extrem großen Fahrwegen des Maschinentisches und der Trennscheibe.

3 Herausfahrbarer Wasserkasten mit integriertem Sieb für groben Schmutz innerhalb oder seitlich der Maschine.

MN-350A1

Handhebel-Trennmaschine mit servogesteuertem Längstisch und manuellem Quertisch. Automatischer Längs- und Pulsschnitt.

MN-350A2

Vollautomatische Trennmaschine mit servogesteuertem Längstisch, manuellem Quertisch und servogesteuerter Trennscheibenzustellung. Automatischer Längs- und Kappschnitt, Puls- und Oszillationsschnittfunktion.

MN-350A3

Zusätzlich mit servogesteuerter Quertischverstellung.

Alle Maschinen dieser Baureihe sind zertifiziert mit dem CE-Zeichen gemäß EG-Richtlinie 2006/42EG.

Ausstattungsmerkmale:

+ **Bedienfeld mit Touch-Screen-Display und Joystick** für alle Servoachsen

+ **Festtisch mit T-Nuten**

+ **Nasstrenneinrichtung, Sonderspanneinrichtung**

+ **Schwenkbarer Aufspanntisch**

+ **Laser zum Positionieren des Tisches zur Trennscheibe**

+ **Seitliche Durchführungen links und rechts**

+ **Automatische Kappschnitt- und Pulsschnitt-Funktion**

+ **Integrierter Kühlmittelbehälter**
V= 100 l, Pumpe 60 l/min

+ **Antriebsleistung 7,5 kW**

+ **Max. Trennscheiben Ø 350 mm**

Optional:

- Stufenlose Drehzahlregelung
- Lasereinrichtung
- Auffangkorb für Kleinteile
- Band- oder Magnetfilter, Filtersackaufnahme
- Zentrifugalabscheider
- Unterschiedliche Spannmittel
- Trennscheiben

Teil- oder vollautomatisches Trennsystem im Nass-Trennschliff-Verfahren – Serie MN-350A

Technische Details:

	MN-350A1	MN-350A2	MN-350A3
Hauptmotor 400 V, 50 Hz, 3 Phasen Drehstrom	7,5 kW	7,5 kW	7,5 kW
Max. Trennscheibengröße	350 x 3,0 x 32 mm	350 x 3,0 x 32 mm	350 x 3,0 x 32 mm
Umfangsgeschwindigkeit fest	45 m/s	45 m/s	45 m/s
Umfangsgeschwindigkeit variabel*	25–63 m/s	25–63 m/s	25–63 m/s
Werkzeuttisch Breite x Tiefe 5 T-Nuten	400 x 400 mm 14 mm DIN 650	400 x 400 mm 14 mm DIN 650	400 x 400 mm 14 mm DIN 650
Z-Achse-Trennscheibe	Handhebel 255 mm	Handhebel 255 mm	Servoachse 255 mm
X-Achse-Maschinenlängstisch	Servoachse 400 mm	Servoachse 400 mm	Servoachse 400 mm
Y-Achse-Maschinenquertisch	Handrad 100 mm	Handrad 100 mm	Servoachse 100 mm
Vorschubgeschwindigkeit	0,05–9,9 mm/s	0,05–9,9 mm/s	0,05–9,9 mm/s
Größte Geschwindigkeit – Eilgang	85 mm/s	85 mm/s	85 mm/s
Kühlmittelpumpe	60 l/min	60 l/min	60 l/min
Kühlmittelbehälter	ca. 100 l	ca. 100 l	ca. 100 l
Innenbeleuchtung 24 VDC	24 V – LED 7 W	24 V – LED 7 W	24 V – LED 7 W
Maschinenabmessung mit Bedienpult (Breite x Höhe x Tiefe)	820 x 1.810 x 1.560 mm	820 x 1.810 x 1.560 mm	820 x 1.810 x 1.560 mm
Gewicht	620 kg	650 kg	680 kg
Elektrische Anschlusswerte	9,5 kW / 32 A	9,5 kW / 32 A	9,5 kW / 32 A

*optional

Alles aus einer Hand:

Profitieren Sie von den **Synergieeffekten**, die sich durch unsere Integration in die **Pütz Group** ergeben!
Über Produktions- und Sondertrennmaschinen hinaus können wir Ihnen auch die passende Prüftechnologie zur Kontrolle von Oberflächen und Maßhaltigkeit anbieten.

Sampas + Silvercut GmbH
Bahnhofstraße 8/1
74821 Mosbach
DEUTSCHLAND

info@silvercut.de
Phone: +49 6261 9726-0
www.silvercut.de

