

ОТРЕЗНЫЕ СТАНКИ С ОЧЕНЬ БОЛЬШИМ ПРОСТРАНСТВОМ ДЛЯ РЕЗКИ

СЕРИЯ VN-300 M

Отрезные станки серии **VN-300 M** отличаются очень большим пространством для резки. Все станки представляют собой сварную конструкцию. Они подходят для корундовых, резиновых, алмазных отрезных дисков и дисков из КНБ.



Все станки данной серии сертифицированы и имеют маркировку CE в соответствии с требованиями директивы ЕС 2006/42EG.

SILVERCUT®

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ И
ОТРЕЗНЫЕ СТАНКИ СПЕЦИАЛЬНОГО НАЗНАЧЕНИЯ
С 1924 ГОДА

VN-300 M	Рычажный отрезной станок с неподвижным столом
VN-300 M2	Рычажный отрезной станок с продольно-поперечным столом

Дополнительные опции:

- бесступенчатое регулирование числа оборотов
- лазерное устройство
- приемная корзина для мелких деталей
- Шкаф в нижней части
- ленточный или магнитный фильтр
- крепление для фильтровального мешка
- Функция перемещения поперечного стола с калибровочным кольцом
- различные зажимные устройства
- отрезные диски



Характеристики:

- + **1)** Большое внутреннее пространство станка с откидным кожухом и большим смотровым окном
- + **2)** Рычаг с фиксатором для ручной продольной резки
- + **3)** Боковой ввод для длинных заготовок
- + **4)** Компактный блок управления станком с автоматическим индикатором напряжения 230/380/400/460 В–50/60 Гц
- + Внешние, на роликах передвижной водяной бак V = 80 л, Специальная конструкция с креплением для фильтровального мешка
- + Стол станка из коррозионностойкого алюминия с Т-образными пазами, Ш = 350 x Д = 210 мм; в станке VN-300 M2 крестовой стол оснащен лабиринтным уплотнением из нержавеющей стали
- + Мощность привода 4,0 кВт
- + Макс. диаметр отрезных дисков Ø 300 мм

ОТРЕЗНЫЕ СТАНКИ С ОЧЕНЬ
БОЛЬШИМ ПРОСТРАНСТВОМ
ДЛЯ РЕЗКИ

СЕРИЯ VN-300 M

SILVERCUT®

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ И
ОТРЕЗНЫЕ СТАНКИ СПЕЦИАЛЬНОГО НАЗНАЧЕНИЯ
С 1924 ГОДА

Технические характеристики

	VN-300 M	VN-300 M2
Приводной двигатель с электрическим тормозом	4,0 кВт	4,0 кВт
Макс. размер отрезного диска	300 x 2,8 x 32 мм	300 x 2,8 x 32 мм
Скорость резания постоянная	2865 об/мин 45 м/с	2865 об/мин 45 м/с
Скорость резания переменная*	1590 – 3200 1/мин 25 – 63 м/с	1590 – 3200 1/мин 25 – 63 м/с
Стол станка с Т-образными пазами ширина x глуби 7 Т-образных пазов	350 x 250 мм 14 мм DIN 650	350 x 250 мм 14 мм DIN 650
Перемещение отрезного диска по оси Z при помощи рычага	200 мм	200 мм
Перемещение продольного стола станка по оси X при помощи маховика	–	285 мм
Перемещение поперечного стола станка по оси Y при помощи маховика	–	40 мм
Макс. диапазон зажима ширина x высота x глубина	350 x 300 x 350 мм	350 x 300 x 350 мм
Насос для охлаждающей жидкости	50 л/мин	50 л/мин
Бак для охлаждающей жидкости	прим. 80 л	прим. 80 л
Станочный светильник 24 В пост. тока	Светодиод 5 Вт	Светодиод 5 Вт
Габариты кожуха станка в закрытом состоянии ширина x высота x глубина	778 x 1560 x 850 мм	778 x 1560 x 850 мм
Вес	225 кг	225 кг
Параметры электроподключения (на выбор)	4,5 кВт / 16 А	4,5 кВт / 16 А

*дополнительно

Резка начинается там, где заканчивается
пиление.

SilverCut GmbH
Bahnhofstraße 8/1
74821 Mosbach
ГЕРМАНИЯ

Телефон +49 6261 9726-0
Факс +49 6261 9726-10
info@silvercut.de
www.silvercut.de

Более чем 40-летний опыт
работы в сфере производства
отрезного оборудования и более
2800 поставленных отрезных
систем говорят сами за себя.

Мы будем рады
вашему запросу!