

# ОТРЕЗНЫЕ СТАНКИ ДЛЯ ВЛАЖНОЙ РЕЗКИ МЕЛКИХ И СРЕДНИХ ЗАГОТОВОК

## СЕРИЯ VN-300 A

# SILVERCUT®

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ И  
ОТРЕЗНЫЕ СТАНКИ СПЕЦИАЛЬНОГО НАЗНАЧЕНИЯ  
С 1924 ГОДА

Отрезные станки серии **VN-300 A** отличаются очень большим пространством для резки. Все станки представляют собой сварную конструкцию. Они подходят для корундовых, резиновых, алмазных отрезных дисков и дисков из КНБ.

### VN-300 A1

Отрезные станки для влажной резки мелких и средних заготовок откидным кожухом, функцией перемещения отрезного диска с помощью рычага

### VN-300 A2

Отрезные станки для влажной резки мелких и средних заготовок откидным кожухом, функцией перемещения отрезного диска с помощью сервооси



Все станки данной серии сертифицированы и имеют маркировку CE в соответствии с требованиями директивы ЕС 2006/42EG.

### Дополнительные опции:

- магнитный фильтр или фильтрующий блок с ленточным и магнитным фильтром
- лазерный указатель линии реза, устройства подачи и отвода
- Зажимной механизм, а также боковые вводы для длинных деталей
- шкаф в нижней части, бесступенчатое регулирование числа оборотов

## Характеристики:

- Сервоприводы, не требующие частого обслуживания, бесступенчатое перемещение регулируемые
- Рабочий стол с ручным поперечным перемещением (ось Y)
- неподвижный стол
- Боковые отверстия для изготовления длинных заготовок
- Поперечная, продольная и осциллирующая резк
- Простое управление через сенсорный дисплей, до 10 программ сохранение по видам резки

ОТРЕЗНЫЕ СТАНКИ ДЛЯ  
ВЛАЖНОЙ РЕЗКИ МЕЛКИХ И  
СРЕДНИХ ЗАГОТОВОК

СЕРИЯ VN-300 A

SILVERCUT®

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ И  
ОТРЕЗНЫЕ СТАНКИ СПЕЦИАЛЬНОГО НАЗНАЧЕНИЯ  
С 1924 ГОДА

## Технические характеристики

	VN-300 A1	VN-300 A2
Главный двигатель 400 В, 50 Гц, 3-х фазный переменный ток	4,0 кВт	4,0 кВт
Макс. размер отрезного диска	300 x 2,5 x 32 мм	300 x 2,5 x 32 мм
Периферическая скорость постоянная	45 м/с	45 м/с
Периферическая скорость переменная*	25 – 70 м/с	25 – 70 м/с
Рабочая площадь стола ширина x глубина 7 Т-образных пазов	350 x 250 мм 14 мм DIN 650	350 x 250 мм 14 мм DIN 650
Перемещение отрезного диска на оси Z	рычаг 200 мм	сервоось 200 мм
Перемещение продольного стола станка по оси X при помощи сервооси	285 мм	285 мм
Перемещение поперечного стола станка по оси Y при помощи маховика	40 мм	40 мм
Насос для охлаждающей жидкости	25 л/мин	25 л/мин
Бак для охлаждающей жидкости	прим. 80 л	прим. 80 л
Внутреннее освещение 24 В пост. тока	Светодиод 9 Вт	Светодиод 9 Вт
Габариты станка вместе с кожухом ширина x высота x глубина	1000 x 800 x 1000 мм	1000 x 800 x 1000 мм
Вес	280 кг	280 кг
Параметры электроподключения 230/400 В, 50 Гц	4,6 кВт / 16 А	4,6 кВт / 16 А

\*дополнительно

Резка начинается там, где заканчивается  
пиление.

SilverCut GmbH  
Bahnhofstraße 8/1  
74821 Mosbach  
ГЕРМАНИЯ

Телефон +49 6261 9726-0  
Факс +49 6261 9726-10  
info@silvercut.de  
www.silvercut.de

Более чем 40-летний опыт  
работы в сфере производства  
отрезного оборудования и более  
2800 поставленных отрезных  
систем говорят сами за себя.

Мы будем рады  
вашему запросу!