

# ОТРЕЗНОЙ СТАНОК ДЛЯ ВЛАЖНОЙ И СУХОЙ РЕЗКИ

## СЕРИЯ RS-350

# SILVERCUT®

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ И  
ОТРЕЗНЫЕ СТАНКИ СПЕЦИАЛЬНОГО НАЗНАЧЕНИЯ  
С 1924 ГОДА

Устойчивые отрезные станки серии **RS-350** отличаются высокой точностью резания. Все станки представляют собой сварную конструкцию с порошковым покрытием. Они подходят для корундовых, алмазных отрезных дисков и дисков из КНБ.

**RS-350N** Рычажный отрезной станок для влажной резки

**RS-350T** Рычажный отрезной станок для сухой резки

**RS-350N  
SERVO** Отрезной станок для влажной резки с сервоприводом

### Дополнительные опции для станка RS-350N:

- 1) Магнитный фильтр (100 л/мин) для фильтрации магнитной пыли
- Фильтрующая установка с ленточным фильтром (RWS 120–400B/50 Гц) для фильтрации неферритной пыли
- 2) Центробежный отделитель для отсасывания тумана охлаждения из станка (устанавливается на крыше станка)



Все станки данной серии сертифицированы и имеют маркировку CE в соответствии с требованиями директивы ЕС 2006/42EG.

## Характеристики:

- + Бесступенчатое регулирование числа оборотов
- + Макс. диаметр отрезных дисков  $\varnothing$  350 мм
- + Пневматический зажим заготовки (предохранительное устройство с двуручным управлением) в ручном режиме
- + Подача отрезного диска с помощью рычага или сервопривода
- + Функция поперечной резки
- + На боковой панели станка система циркуляционного охлаждения  $V=170$  л/ 100 л/мин

ОТРЕЗНОЙ СТАНОК ДЛЯ  
ВЛАЖНОЙ И СУХОЙ РЕЗКИ

СЕРИЯ RS-350

SILVERCUT®

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ И  
ОТРЕЗНЫЕ СТАНКИ СПЕЦИАЛЬНОГО НАЗНАЧЕНИЯ  
С 1924 ГОДА

## Технические характеристики

	RS-350N	RS-350T	RS-350N PK
Мощность привода	7,5 кВт 380/400 В – 50 Гц	7,5 кВт 380/400 В – 50 Гц	7,5 кВт 380/400 В – 50 Гц
Точность резания заготовок	± 0,2 мм	± 0,2 мм	± 0,2 мм
Ходовые винты и валы (макс.)	∅ 63 мм	∅ 35 мм	∅ 63 мм
Направляющие и плоские заготовки (макс.)	60 x 60 мм	25 x 25 мм	60 x 60 мм
Диаметр отрезного диска	макс. 350 мм v = 45 м/с	макс. 350 мм v = 45 м/с	макс. 350 мм v = 45 м/с
Перемещение отрезного диска на оси Z с помощью рычага	✓	✓	–
Управление станком	ПЛК Siemens	ПЛК Siemens	ПЛК Siemens и сенсорный экран
Режим резки	ручная поперечная резка	ручная поперечная резка дополнительно сервопривод	автоматическая поперечная и импульсная резка
Система циркуляционного охлаждения	на боковой панели станка V = 120 л / 40 л/мин	требуется отдельное вытяжное устройство	на боковой панели станка V = 120 л / 40 л/мин
Диапазон зажима (макс.) давление зажима регулируется	80 мм	80 мм	80 мм
Габариты станка ширина x высота x глубина	1050 x 1275 x 1830 мм	1050 x 1010 x 1830 мм	1050 x 1275 x 1830 мм
Вес	650 кг	680 кг	700 кг

Резка начинается там, где заканчивается  
пиление.

SilverCut GmbH  
Bahnhofstraße 8/1  
74821 Mosbach  
ГЕРМАНИЯ

Телефон +49 6261 9726-0  
Факс +49 6261 9726-10  
info@silvercut.de  
www.silvercut.de

Более чем 40-летний опыт работы в сфере производства отрезного оборудования и более 2800 поставленных отрезных систем говорят сами за себя.

Мы будем рады  
вашему запросу!