

ПОЛНОСТЬЮ АВТОМАТИЧЕСКАЯ ОТРЕЗНАЯ СИСТЕМА

RSP-400 N

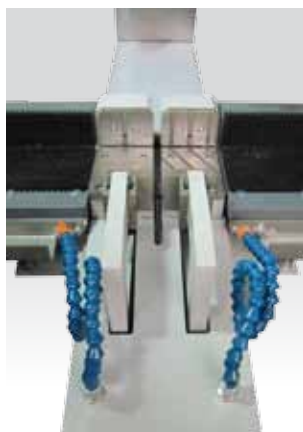
SILVERCUT®

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ И
ОТРЕЗНЫЕ СТАНКИ СПЕЦИАЛЬНОГО НАЗНАЧЕНИЯ
С 1924 ГОДА

Полностью автоматическая отрезная система типа **RSP-400 N** предназначена для полностью автоматической комплектки направляющих, винтов, труб и других прутковых заготовок путем абразивной резки влажным способом.



Панель управления с сенсорным экраном и джойстиком для сервооси отрезного диска.



Зажим заготовки слева и справа от места реза.



Все станки данной серии сертифицированы и имеют маркировку CE в соответствии с требованиями директивы ЕС 2006/42EG.

Характеристики:

- + Пневматический зажим заготовки с компенсацией давления
- + Автоматическая подача заготовки
- + Функция нарезки резьбы
- + Функция маятниковой резки
- + Зажимные кулачки с охлаждением
- + Возможность сохранения 99 программ резки
- + Импульсная резка с регулировкой амплитуды и частот
- + Щеточная опора для перемещения без царапин

ПОЛНОСТЬЮ АВТОМАТИЧЕСКАЯ
ОТРЕЗНАЯ СИСТЕМА

RSP-400 N

SILVERCUT®

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ И
ОТРЕЗНЫЕ СТАНКИ СПЕЦИАЛЬНОГО НАЗНАЧЕНИЯ
С 1924 ГОДА

Технические характеристики

	RSP-400 N
Главный двигатель 400 В, 50 Гц, 3-х фазный переменный ток	10 кВт / дополнительно 15 кВт
Мин. размер отрезного диска	350 мм
Макс. размер отрезного диска	400 мм
Периферическая скорость переменная*	25 – 60 м/с
Путь зажима	130 мм
Регулировка отрезного диска по высоте над сервоцилиндром с помощью измерительной системы	445 мм
Пневматическое устройство двустороннего зажима с компенсацией давления, зажимные кулачки с охлаждением	мин. 5,0 бар макс. 6,0 бар
Производительность системы циркуляционного охлаждения объемом 120 л	64 л/мин оптическая 100 л/мин с промывкой станины
Размер заготовки	в зависимости от требований заказчика диаметр до Ø 80 мм плоская заготовка 60 x 60 мм
Подача заготовки	ручное или сервоуправление
Мин. путь измерения остаточной длины заготовки измерительной системой	20 мм 1000 – 8500 мм (в зависимости от требований заказчика)
Внутреннее освещение	1 x 7 Вт
Габариты отрезной установки высота x ширина x глубина	2815 x 850 x 1500 мм
Вес станка	980 кг
Устройство подачи заготовки	380 кг
Устройство отвода заготовки	250 кг
Распределительный шкаф	280 кг
Пневматическое соединение/расход сжатого воздуха	R ¼" – мин. 5 бар
Параметры электроподключения 230 / 380-400 В, 50 / 60 Гц	63 А

*дополнительно

**Резка начинается там, где заканчивается
пиление.**

SilverCut GmbH
Bahnhofstraße 8/1
74821 Mosbach
ГЕРМАНИЯ

Телефон +49 6261 9726-0
Факс +49 6261 9726-10
info@silvercut.de
www.silvercut.de

Более чем 40-летний опыт работы в сфере производства отрезного оборудования и более 2800 поставленных отрезных систем говорят сами за себя.

**Мы будем рады
вашему запросу!**