

РУЧНАЯ СТАЦИОНАРНАЯ ОТРЕЗНАЯ СИСТЕМА ДЛЯ АБРАЗИВНОЙ РЕЗКИ ВЛАЖНЫМ СПОСОБОМ

СЕРИЯ MN-350 M

SILVERCUT®

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ И
ОТРЕЗНЫЕ СТАНКИ СПЕЦИАЛЬНОГО НАЗНАЧЕНИЯ
С 1924 ГОДА

Ручная стационарная отрезная система для абразивной резки влажным способом. Серия **MN-350 M** подкупает своей прочной конструкцией и простотой управления.



MN-350 M Рычажный отрезной станок, неподвижный стол.

MN-350 M2 Рычажный отрезной станок, перемещение на осях Y и X вручную с помощью маховика, продольная и поперечная резка.

Дополнительные опции:

- лазерный указатель линии реза
- приемная корзина для мелких деталей
- ленточный или магнитный фильтр
- перемещение поперечного стола с помощью маховика
- центробежный отделитель
- различные зажимные устройства
- отрезные диски

1) Боковые съемные стальные панели для длинных заготовок.

2) Выдвижной водяной бак со встроенным ситом для крупных загрязнений.

3) Широкое внутреннее пространство, стол станка из коррозионностойкого алюминия.

Все станки данной серии сертифицированы и имеют маркировку CE в соответствии с требованиями директивы ЕС 2006/42EG.

Характеристики:

- + Стойка станка из массивной сварной конструкции
- + Мощность привода 7,5 кВт
- + Рабочий стол с перемещением на осях X и Y
- + Боковые вводы для длинных заготовок
- + Откидной кожух, полностью покрытый порошковым покрытием
- + Макс. диаметр отрезных дисков \varnothing 350 мм
- + Возможность поперечной и продольной резки

РУЧНАЯ СТАЦИОНАРНАЯ ОТРЕЗНАЯ СИСТЕМА ДЛЯ АБРАЗИВНОЙ РЕЗКИ ВЛАЖНЫМ СПОСОБОМ

СЕРИЯ MN-350 M

SILVERCUT®

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ И
ОТРЕЗНЫЕ СТАНКИ СПЕЦИАЛЬНОГО НАЗНАЧЕНИЯ
С 1924 ГОДА

Технические характеристики

	MN-350 M	MN-350 M2
Главный двигатель 400 В, 50 Гц, 3-х фазный переменный ток	7,5 кВт	7,5 кВт
Макс. размер отрезного диска	350 x 3,0 x 32 мм	350 x 3,0 x 32 мм
Периферическая скорость постоянная	45 м/с	45 м/с
Периферическая скорость переменная*	15 – 70 м/с	15 – 70 м/с
Стол для инструмента ширина x глубина 5 Т-образных пазов	400 x 400 мм 14 мм DIN 650	400 x 400 мм 14 мм DIN 650
Перемещение отрезного диска на оси Z с помощью рычага	255 мм	255 мм
Перемещение продольного стола на оси X с помощью маховика	неподвижный стол	400 мм
Перемещение поперечного стола на оси Y с помощью маховика	неподвижный стол	100 мм
Насос для охлаждающей жидкости	64 л/мин	64 л/мин
Бак для охлаждающей жидкости	прим. 115 л	прим. 115 л
Внутреннее освещение 24 В пост. тока	24 В – светодиод 9 Вт	24 В – светодиод 7 Вт
Габариты станка (с пультом управления) ширина x высота x глубина	820 x 1810 x 1560 мм	820 x 1810 x 1560 мм
Вес	650 кг	680 кг
Параметры электроподключения	9,5 кВт / 32 А	9,5 кВт / 32 А

*дополнительно

Резка начинается там, где заканчивается пиление.

SilverCut GmbH
Bahnhofstraße 8/1
74821 Mosbach
ГЕРМАНИЯ

Телефон +49 6261 9726-0
Факс +49 6261 9726-10
info@silvercut.de
www.silvercut.de

Более чем 40-летний опыт работы в сфере производства отрезного оборудования и более 2800 поставленных отрезных систем говорят сами за себя.

**Мы будем рады
вашему запросу!**