

ПОЛУ- ИЛИ ПОЛНОСТЬЮ АВТОМАТИЧЕСКАЯ ОТРЕЗНАЯ СИСТЕМА ДЛЯ АБРАЗИВНОЙ РЕЗКИ ВЛАЖНЫМ СПОСОБОМ

СЕРИЯ MN-350 A

Полу- или полностью автоматическая отрезная система для абразивной резки влажным способом. Серия **MN-350 A1-A3** подкупает своей прочной конструкцией.



1) Панель управления с сенсорным экраном и джойстиком для всех сервоосей.

2) Выдвижной водяной бак со встроенным ситом для крупных загрязнений, расположенный внутри или сбоку станка.

3) Широкое внутреннее пространство с большими диапазонами перемещения стола станка и отрезных дисков.

Все станки данной серии сертифицированы и имеют маркировку CE в соответствии с требованиями директивы ЕС 2006/42EG.

SILVERCUT®

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ И
ОТРЕЗНЫЕ СТАНКИ СПЕЦИАЛЬНОГО НАЗНАЧЕНИЯ
С 1924 ГОДА

MN-350 A1

Рычажный отрезной станок с продольным столом с сервоуправлением и поперечным столом с ручным управлением. Автоматическая продольная и импульсная резка.

MN-350 A2

Полностью автоматический отрезной станок с продольным столом с сервоуправлением, поперечным столом с ручным управлением и сервоподачей отрезных дисков. Автоматическая функция продольно-поперечной, импульсной и осциллирующей резки.

MN-350 A3

Дополнительно оснащен функцией перемещения поперечного стола с сервоуправлением.

Дополнительные опции:

- бесступенчатое регулирование числа оборотов
- лазерное устройство
- приемная корзина для мелких деталей
- ленточный или магнитный фильтр, крепление для фильтровального мешка
- центробежный отделитель
- различные зажимные устройства
- отрезные диски

Характеристики:

- + Стойка станка из массивной сварной конструкции
- + Откидной кожух, полностью покрытый порошковым покрытием
- + Мощность привода 7,5 кВт
- + Макс. диаметр отрезных дисков \varnothing 350 мм
- + Бесступенчатое перемещение по осям с помощью джойстика
- + Возможность сохранения программ резки
- + Все сервооси имеют функцию полностью автоматического регулирования усилия резки
- + Боковые входы для длинных заготовок Пневматический зажим оси Z во время продольной резки
- + Рычаг с нажимной кнопкой, фиксации отрезного коромысла в соответствующем положении
- + для автоматической продольной резки
- + Продольно-поперечная резка

ПОЛУ- ИЛИ ПОЛНОСТЬЮ
АВТОМАТИЧЕСКАЯ ОТРЕЗНАЯ
СИСТЕМА ДЛЯ АБРАЗИВНОЙ РЕЗКИ
ВЛАЖНЫМ СПОСОБОМ

СЕРИЯ MN-350 A

SILVERCUT®

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ И
ОТРЕЗНЫЕ СТАНКИ СПЕЦИАЛЬНОГО НАЗНАЧЕНИЯ
С 1924 ГОДА

Технические характеристики

	MN-350 A1	MN-350 A2	MN-350 A3
Главный двигатель 400 В, 50 Гц, 3-х фазный переменный ток	7,5 кВт	7,5 кВт	7,5 кВт
Макс. размер отрезного диска	350 x 3,0 x 32 мм	350 x 3,0 x 32 мм	350 x 3,0 x 32 мм
Периферическая скорость постоянная	45 м/с	45 м/с	45 м/с
Периферическая скорость переменная*	25 – 63 м/с	25 – 63 м/с	25 – 63 м/с
Стол для инструмента ширина x глубина 6 Т-образных пазов	400 x 400 мм 14 мм DIN 650	400 x 400 мм 14 мм DIN 650	400 x 400 мм 14 мм DIN 650
Отрезной диск на оси Z	рычаг 255 мм	рычаг 255 мм	сервопривод 255 мм
Продольный стол станка на оси X	сервопривод 400 мм	сервопривод 400 мм	сервопривод 400 мм
Поперечный стол станка на оси Y	маховик 100 мм	маховик 100 мм	сервопривод 100 мм
Скорость подачи	0,1 – 9,9 мм/с	0,1 – 9,9 мм/с	0,1 – 9,9 мм/с
Ускоренный ход	85 мм/с	85 мм/с	85 мм/с
Насос для охлаждающей жидкости	60 л/мин	60 л/мин	60 л/мин
Бак для охлаждающей жидкости	прим. 100 л	прим. 100 л	прим. 100 л
Внутреннее освещение 24 В пост. тока	24 В – светодиод 7 Вт	24 В – светодиод 7 Вт	24 В – светодиод 7 Вт
Габариты станка (с пультом управления) ширина x высота x глубина	820 x 1810 x 1560 мм	820 x 1810 x 1560 мм	820 x 1810 x 1560 мм
Вес	650 кг	650 кг	650 кг
Параметры электроподключения	9,5 кВт / 32 А	9,5 кВт / 32 А	9,5 кВт / 32 А

*дополнительно

Резка начинается там, где заканчивается
пиление.

SilverCut GmbH
Bahnhofstraße 8/1
74821 Mosbach
ГЕРМАНИЯ

Телефон +49 6261 9726-0
Факс +49 6261 9726-10
info@silvercut.de
www.silvercut.de

Более чем 40-летний опыт
работы в сфере производства
отрезного оборудования и более
2800 поставленных отрезных
систем говорят сами за себя.

Мы будем рады
вашему запросу!