

СТАНОК ДЛЯ ОТРЕЗКИ ОБРАЗЦОВ СЕРИЯ MN-350 A1

SILVERCUT®

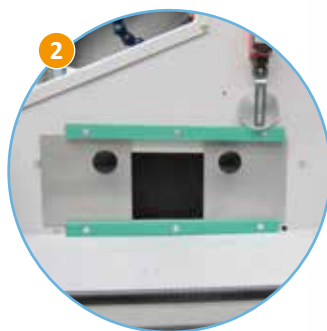
ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ И
ОТРЕЗНЫЕ СТАНКИ СПЕЦИАЛЬНОГО НАЗНАЧЕНИЯ
С 1924 ГОДА

Станки для отрезки образцов серии **MN-350 A1** предназначены для резки закаленных и частично закаленных заготовок. Процесс выполняется в режиме ручной подачи либо в полу- или полностью автоматическом режиме. Функция поперечной и импульсной резки.



Дополнительные опции:

- бесступенчатое регулирование числа оборотов
- лазерное устройство
- приемная корзина для мелких деталей
- ленточный или магнитный фильтр, крепление для фильтровального мешка
- центробежный отделитель
- различные зажимные устройства
- отрезные диски



- 1) специальное зажимное устройство
2) боковой ввод слева или справа



Все станки данной серии сертифицированы и имеют маркировку CE в соответствии с требованиями директивы ЕС 2006/42EG.

Характеристики:

- + Панель управления с сенсорным экраном и джойстиком для всех сервоосей
- + Поворотный рабочий стол
- + Автоматическая функция поперечной и импульсной резки
- + Мощность привода 7,5 кВт
- + Неподвижный стол с Т-образными пазами
- + Лазер для позиционирования стола под отрезной диск
- + Встроенный бак для охлаждающей жидкости, V= 100 л, насос 60 л/мин
- + Макс. диаметр отрезных дисков Ø 350 мм
- + Устройство для влажной резки, специальное зажимное устройство
- + Боковые вводы слева и справа

СТАНОК ДЛЯ ОТРЕЗКИ ОБРАЗЦОВ СЕРИЯ MN-350 A1

SILVERCUT®

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ И
ОТРЕЗНЫЕ СТАНКИ СПЕЦИАЛЬНОГО НАЗНАЧЕНИЯ
С 1924 ГОДА

Технические характеристики

		MN-350 A1
Главный двигатель	400 В, 50 Гц, 3-х фазный переменный ток	7,5 кВт
Размер отрезного диска	мин. макс.	250 x 2,0 x 32 мм 350 x 3,5 x 32 мм
Периферическая скорость постоянная		–
Периферическая скорость переменная*		25 – 63 м/с
Стол для инструмента	ширина вместе с поперечным столом глубина 5 Т-образных пазов	400 мм 400 мм 14 мм DIN 650
Высота в центре отрезного диска над столом		420 мм
Регулировка отрезного диска по высоте над сервоприводом		320 мм
Фиксация стола с помощью специального зажимного устройства		–
Поперечное перемещение стола вручную с помощью маховика		–
Скорость подачи		0,05 – 6 мм/с
Минимальная скорость		0,05 мм/с
Максимальная скорость (ускоренный ход)		85 мм/с
Насос для охлаждающей жидкости		60 л/мин
Бак для охлаждающей жидкости		прим. 100 л
Внутреннее освещение - 24 В пост. тока		Светодиод 5 Вт
Габариты станка без установочных элементов*	высота ширина глубина	1810 мм 1284 мм 1560 мм
Вес		620 кг
Параметры подключения	230 / 400 В, 50 Гц	8 кВт / 32 А

*дополнительно

**Резка начинается там, где заканчивается
пиление.**

SilverCut GmbH
Bahnhofstraße 8/1
74821 Mosbach
ГЕРМАНИЯ

Телефон +49 6261 9726-0
Факс +49 6261 9726-10
info@silvercut.de
www.silvercut.de

Более чем 40-летний опыт работы в сфере производства отрезного оборудования и более 2800 поставленных отрезных систем говорят сами за себя.

**Мы будем рады
вашему запросу!**