

СТАЦИОНАРНЫЕ СТАНКИ ДЛЯ ВЛАЖНОЙ РЕЗКИ ЗАГОТОВОК СРЕДНЕГО И БОЛЬШОГО РАЗМЕРА СЕРИЯ CN-500/600

SILVERCUT®

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ И
ОТРЕЗНЫЕ СТАНКИ СПЕЦИАЛЬНОГО НАЗНАЧЕНИЯ
С 1924 ГОДА

Стационарные станки для влажной резки заготовок среднего и большого размера. Станок серии **CN-500/600** позволяет выполнять сверхсложные задачи резки благодаря высокомоментному приводу.

Дополнительные опции:

- магнитный фильтр или фильтрующий блок с ленточным и магнитным фильтром
- лазерный указатель
- центробежный отделитель
- различные зажимные устройства



Все станки данной серии сертифицированы и имеют маркировку CE в соответствии с требованиями директивы ЕС 2006/42EG.

Характеристики:

- + Стойка станка из массивной сварной конструкции
- + Большая раздвижная дверь, полностью покрытая порошковым покрытием
- + Мощность привода 18,5 кВт – 30 кВт
- + Макс. диаметр отрезных дисков \varnothing 500/600 мм
- + Бесступенчатое перемещение по осям с помощью джойстика
- + Возможность сохранения программ резки
- + Долговечные гидравлические приводы, не требующие частого обслуживания
- + Большая раздвижная дверь позволяет выполнять загрузку краном
- + Поперечная, продольная и осциллирующая резка

**СТАЦИОНАРНЫЕ СТАНКИ ДЛЯ
ВЛАЖНОЙ РЕЗКИ ЗАГОТОВОК
СРЕДНЕГО И БОЛЬШОГО РАЗМЕРА
СЕРИЯ CN-500/600**

SILVERCUT®

**ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ И
ОТРЕЗНЫЕ СТАНКИ СПЕЦИАЛЬНОГО НАЗНАЧЕНИЯ
С 1924 ГОДА**

Технические характеристики

	CN-500	CN-600
Главный двигатель 400 В, 50 Гц, 3-х фазный переменный ток	18,5 кВт	30 кВт
Макс. размер отрезного диска	500 x 5 x 32 мм	600 x 6 x 40 мм
Периферическая скорость постоянная	45 м/с	45 м/с
Периферическая скорость переменная*	25 – 65 м/с	25 – 65 м/с
Рабочая площадь стола ширина x глубина 5 Т-образных пазов	650 x 500 мм 14 мм DIN 650	800 x 600 мм 14 мм DIN 650
Перемещение отрезного диска по осям с помощью гидроцилиндра	Ось Z: 380 мм Ось X: 450 мм Ось Y: 150 мм	Ось Z: 440 мм Ось X: 450 мм Ось Y: 200 мм
Скорость подачи	0,1 – 6 мм/с	0,1 – 6 мм/с
Ускоренный ход	120 мм/с	120 мм/с
Осциллирующая скорость	0,1 – 2 мм/с	0,1 – 2 мм/с
Насос для охлаждающей жидкости (с промывкой станины)*	100 л/мин	100 л/мин
Бак для охлаждающей жидкости	прим. 170 л	прим. 170 л
Габариты станка ширина x высота x глубина	1850 x 2060 x 2000 мм	2950 x 2200 x 1950 мм
Вес	1850 кг	3500 кг
Параметры электроподключения 230 / 400 В, 50 Гц	20,5 кВт / 63 А	34 кВт / 80 А

*дополнительно

**Резка начинается там, где заканчивается
пиление.**

SilverCut GmbH
Bahnhofstraße 8/1
74821 Mosbach
ГЕРМАНИЯ

Телефон +49 6261 9726-0
Факс +49 6261 9726-10
info@silvercut.de
www.silvercut.de

Более чем 40-летний опыт работы в сфере производства отрезного оборудования и более 2800 поставленных отрезных систем говорят сами за себя.

**Мы будем рады
вашему запросу!**