

ПОЛУ- ИЛИ ПОЛНОСТЬЮ АВТОМАТИЧЕСКАЯ ОТРЕЗНАЯ СИСТЕМА ДЛЯ АБРАЗИВНОЙ РЕЗКИ ВЛАЖНЫМ СПОСОБОМ

СЕРИЯ CN-432 А

ДЛЯ СВЕРХ-
СЛОЖНЫХ
ЗАДАЧ РЕЗКИ

SILVERCUT®

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ И
ОТРЕЗНЫЕ СТАНКИ СПЕЦИАЛЬНОГО НАЗНАЧЕНИЯ
С 1924 ГОДА

Полу- или полностью автоматическая отрезная система для абразивной резки влажным способом.

Серия **CN-432 A1-A3** позволяет выполнять сверхсложные задачи резки благодаря высокомоментному приводу.



Все станки данной серии сертифицированы и имеют маркировку CE в соответствии с требованиями директивы ЕС 2006/42EG.

CN-432 A1

Рычажный отрезной станок с продольным столом с сервоуправлением и поперечным столом с ручным управлением. Автоматическая продольная и импульсная резка.

CN-432 A2

Полуавтоматический отрезной станок с продольным столом с сервоуправлением, поперечным столом с ручным управлением и сервоподачей отрезных дисков. Автоматическая функция продольно-поперечной, импульсной и осциллирующей резки.

CN-432 A3

Дополнительно оснащен функцией перемещения поперечного стола с сервоуправлением.

Дополнительные опции:

- бесступенчатое регулирование числа оборотов
- лазерное устройство
- приемная корзина для мелких деталей
- ленточный или магнитный фильтр, крепление для фильтровального мешка
- различные зажимные устройства
- отрезные диски

1) Широкое внутреннее пространство с большими диапазонами перемещения стола станка и отрезных дисков.

2) Панель управления с сенсорным экраном и джойстиком для всех сервоосей. Ясный интерфейс оператора с предварительным выбором соответствующих программ резки.

Характеристики:

- + Стойка станка из массивной сварной конструкции
- + Откидной кожух, полностью покрытый порошковым покрытием
- + Мощность привода 7,5 кВт
- + Макс. диаметр отрезных дисков \varnothing 432 мм
- + Бесступенчатое перемещение по осям с помощью джойстика
- + Возможность сохранения программ резки
- + Все сервооси имеют функцию полностью автоматического регулирования усилия резки
- + Боковые вводы для длинных заготовок
- + Выдвижной водяной бак со встроенным ситом для крупных загрязнений, расположенный внутри или сбоку станка
- + Рычаг с нажимной кнопкой, фиксацией отрезного коромысла в соответствующем положении для автоматической продольной резки
- + Возможность продольного перемещения стола до 625 мм
- + При наличии магнитного фильтра водяной бак располагается слева

ПОЛУ- ИЛИ ПОЛНОСТЬЮ
АВТОМАТИЧЕСКАЯ ОТРЕЗНАЯ
СИСТЕМА ДЛЯ АБРАЗИВНОЙ РЕЗКИ
ВЛАЖНЫМ СПОСОБОМ

СЕРИЯ CN-432 А

ДЛЯ СВЕРХ-
СЛОЖНЫХ
ЗАДАЧ РЕЗКИ

SILVERCUT®

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ И
ОТРЕЗНЫЕ СТАНКИ СПЕЦИАЛЬНОГО НАЗНАЧЕНИЯ
С 1924 ГОДА

Технические характеристики

	CN-432 A1	CN-432 A2	CN-432 A3
Главный двигатель 400 В, 50 Гц, 3-х фазный переменный ток	18,5 кВт	18,5 кВт	18,5 кВт
Макс. размер отрезного диска	432 x 3,5 x 32 мм	432 x 3,5 x 32 мм	432 x 3,5 x 32 мм
Периферическая скорость постоянная	45 м/с	45 м/с	45 м/с
Периферическая скорость переменная *	25 – 70 м/с	25 – 70 м/с	25 – 70 м/с
Стол для инструмента ширина x глубина 5 Т-образных пазов	480 x 450 мм 14 мм DIN 650	480 x 450 мм 14 мм DIN 650	480 x 450 мм 14 мм DIN 650
Отрезной диск на оси Z	рычаг 300 мм	сервопривод 300 мм	сервопривод 300 мм
Продольный стол станка на оси X	сервопривод 625 мм	сервопривод 625 мм	сервопривод 625 мм
Поперечный стол станка на оси Y	маховик 120 мм	маховик 120 мм	сервопривод 120 мм
Скорость подачи	0,1 – 9,9 мм/с	0,1 – 9,9 мм/с	0,1 – 9,9 мм/с
Ускоренный ход	85 мм/с	85 мм/с	85 мм/с
Насос для охлаждающей жидкости	64 л/мин	64 л/мин	64 л/мин
Бак для охлаждающей жидкости	прим. 150 л	прим. 150 л	прим. 150 л
Внутреннее освещение 24 В пост. тока	24 В – светодиод 11 Вт	24 В – светодиод 11 Вт	24 В – светодиод 11 Вт
Габариты станка (с пультом управления) ширина x высота x глубина	2030 x 1880 x 1750 мм	2030 x 1880 x 1750 мм	2030 x 1880 x 1750 мм
Вес	1150 кг	1180 кг	1180 кг
Параметры электроподключения	22 кВт / 64 А	22 кВт / 64 А	22 кВт / 64 А

*optional

Резка начинается там, где заканчивается
пиление.

SilverCut GmbH
Bahnhofstraße 8/1
74821 Mosbach
ГЕРМАНИЯ

Телефон +49 6261 9726-0
Факс +49 6261 9726-10
info@silvercut.de
www.silvercut.de

Более чем 40-летний опыт
работы в сфере производства
отрезного оборудования и более
2800 поставленных отрезных
систем говорят сами за себя.

Мы будем рады
вашему запросу!