

ПРОВЕРКА МАТЕРИАЛА ДЛЯ СТАНКА ДЛЯ ОТРЕЗКИ ПРИБЫЛЕЙ

Анкета для формирования предложения

SILVERCUT®

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ И
ОТРЕЗНЫЕ СТАНКИ СПЕЦИАЛЬНОГО НАЗНАЧЕНИЯ
С 1924 ГОДА



ВАШИ КОНТАКТНЫЕ ДАННЫЕ:

Предприятие:

Телефон:

Контактное лицо:

Эл. почта:

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА:

ОПРЕДЕЛЕНИЕ СРОКОВ:

Когда планируется проведение оплаты?

Когда должно начаться производство продукции?

Общие технические характеристики

Единица измерения

Значение

Минимальный диаметр заготовки	мм	
Максимальный диаметр заготовки	мм	
Макс. и минимальная высота заготовки	мм	
Максимальная длина заготовки	мм	
Максимальная длина отрезанной части	мм	
Общий максимальный вес заготовки	кг	
Количество управляемых осей	1 / 2 / 3	

- автоматически
- вручную

ПРОВЕРКА МАТЕРИАЛА ДЛЯ СТАНКА ДЛЯ ОТРЕЗКИ ПРИБЫЛЕЙ

Анкета для формирования предложения

SILVERCUT®

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ И
ОТРЕЗНЫЕ СТАНКИ СПЕЦИАЛЬНОГО НАЗНАЧЕНИЯ
С 1924 ГОДА

Требования к заготовке после отрезки

Отрезаемый материал

Твердость материала

Требования к материалу

- Круглый материал
- Плоский материал

Какой материал будет обрабатываться?

Какова поверхность материала?

Отрезные круги?

Опции

Станок оснащен аспиратором?

Если да, укажите мощность аспиратора (мЗ/ч)

Укажите требуемую мощность сушильного устройства
(мин. 6000 мЗ/ч)

Отвод для бункера аспиратора — диаметр места
сопряжения? 150 мм?

Оснащен ли используемый станок
частотно-управляемым приводом?

Какие требования выдвигаются к производителю станка?
(например, стол с Т-образными пазами)

Требуется ли лазерный указатель?

Какие именно отрезные круги используются?

Корунд? Укажите диаметр и размер отверстий.

ПРОВЕРКА МАТЕРИАЛА ДЛЯ СТАНКА ДЛЯ ОТРЕЗКИ ПРИБЫЛЕЙ

Анкета для формирования предложения



ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ И
ОТРЕЗНЫЕ СТАНКИ СПЕЦИАЛЬНОГО НАЗНАЧЕНИЯ
С 1924 ГОДА

Прочее:

В данные момент производится резка?			
Приводная мощность			
Система фиксации			
Подача и извлечение	<input type="radio"/> Да	<input type="radio"/> Нет	
Включить в предложение аспиратор?	<input type="radio"/> Да	<input type="radio"/> Нет	
Подача с помощью роликовых направляющих?	<input type="radio"/> Да	<input type="radio"/> Нет	

Там, где заканчивается распил, начинается резка.

SilverCut GmbH
Bahnhofstraße 8/1
74821 г. Мосбах
ГЕРМАНИЯ

Телефон +49 6261 9726-0
Факс +49 6261 9726-10
info@silvercut.de
www.silvercut.de

Более 40 лет опыта работы в области разделительной техники и свыше 2 800 поставленных систем резки говорят сами за себя.

Мы рады, что вы обратились именно к нам!