

VOLLAUTOMATISCHES TRENNSYSTEM MIT MANUELLER WERKSTÜCK-ZU- UND ABFÜHRUNG SERIE VN-300 Z

QUALITY
MADE
IN GERMANY

Special machines
for your production

Das vollautomatische Trennsystem der **Serie VN-300 Z** mit manueller Werkstück-Zu- und Abführung eignet sich zum Konfektionieren von:

- **Hartmetall-Stäben**
bis 300 mm Länge und 30 mm Durchmesser
- **Rohren und anderen Stabmaterialien**
im Nass-Trennschliff-Verfahren

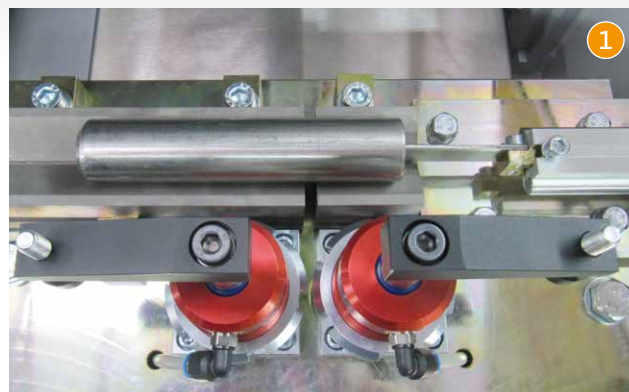
Optional:

- Magnetfilter, bzw. Band-Magnetfiltereinheit
- Laseranzeige der Schnittlinie, Zu- und Abführeinheiten
- Durchführungen für lange Teile
- Unterbauschrank, stufenlose Drehzahlregelung



Ausstattungsmerkmale:

- + Digitale Messeinrichtung für stufenlose Längenmessung
- + Spanneinrichtung mit zwei parallelen Spannstöcken
- + Prismenspannung [1] mit 2 pneumatischen Schwenkspannern und digitalem Werkstückanschlag
- + Einstellbarer 3-Zonen-Trennbereich



VOLLAUTOMATISCHES TRENNSYSTEM MIT MANUELLER WERKSTÜCK-ZU- UND ABFÜHRUNG
SERIE VN-300 Z

Technische Daten:

		VN-300 Z
Hauptmotor 400 V, 50 Hz, 3 Phasen Drehstrom		4,0 kW
Max. Trennscheibengröße		300 x 2,5 x 32 mm
Umfangsgeschwindigkeit fest		45 m/s
Umfangsgeschwindigkeit variabel*		25 - 70 m/s
Aufspannfläche Tisch	Breite x Tiefe 7 T-Nuten	350 x 250 mm 14 mm DIN 650
Z-Achse-Trennscheibe Verstellung		Servoachse 200 mm
X-Achse-Maschinenlängstisch Verstellung durch Servoachse		285 mm
Y-Achse-Maschinenquertisch Verstellung durch Handrad		40 mm
Kühlmittelpumpe		25 l/min
Kühlmittelbehälter		ca. 80 l
Innenbeleuchtung 24VDC		LED 9 W
Maschinenabmessung Haube geschlossen Breite x Höhe x Tiefe		1 000 x 800 x 1 000 mm
Gewicht		280 kg
Elektrische Anschlusswerte 230/400 V, 50 Hz		4,6 kW / 16 A

*optional

Alle Maschinen dieser Baureihe sind zertifiziert mit dem CE-Zeichen gemäß EG-Richtlinie 2006/42EG.

SilverCut GmbH
Bahnhofstraße 8/1
74821 Mosbach
DEUTSCHLAND

info@silvercut.de
Phone +49 6261 9726-0
Fax +49 6261 9726-10
www.silvercut.de