

Vollautomatisches Trennsystem mit manueller Werkstück-Zu- und Abführung - Serie VN-300 Z



Vollautomatisches Trennsystem der **Serie VN-300 Z** mit manueller Werkstück-Zu- und Abführung.



Zum Konfektionieren von:

- Hartmetall-Stäben bis 300 mm Länge und 30 mm Durchmesser
- Rohren und anderen Stabmaterialien im Nass-Trennschliff-Verfahren



Prismenspannung

Alle Maschinen dieser Baureihe sind zertifiziert mit dem CE-Zeichen gemäß EG-Richtlinie 2006/42EG.

Ausstattungsmerkmale:

+ **Digitale Messeinrichtung**
für stufenlose
Längenmessung

+ **Spanneinrichtung**
mit zwei parallelen
Spannstöcken

+ **Prismenspannung**
mit 2 pneumatischen
Schwenkspannern und
digitalem Werkstückanschlag

+ **Einstellbarer
3-Zonen-Trennbereich**

Optional:

- Magnetfilter, bzw. Band-Magnetfiltereinheit
- Laseranzeige der Schnittlinie, Zu- und Abführeinheiten
- Durchführungen für lange Teile
- Unterbauschrank, stufenlose Drehzahlregelung

Vollautomatisches Trennsystem mit manueller Werkstück-Zu- und Abführung – Serie VN-300 Z

Technische Details:

		VN-300 Z
Hauptmotor 400 V, 50 Hz, 3 Phasen Drehstrom		4,0 kW
Max. Trennscheibengröße		300 x 2,5 x 32 mm
Umfangsgeschwindigkeit fest		45 m/s
Umfangsgeschwindigkeit variabel*		25 – 70 m/s
Aufspannfläche Tisch	Breite x Tiefe 7 T-Nuten	350 x 250 mm 14 mm DIN 650
Z-Achse-Trennscheibe Verstellung durch Servoachse		200 mm
X-Achse-Maschinenlängstisch Verstellung durch Servoachse		285 mm
Y-Achse-Maschinenquertisch Verstellung durch Handrad		40 mm
Kühlmittelpumpe		25 l/min
Kühlmittelbehälter		ca. 80 l
Maschinenleuchte 24 VDC		LED 9 W
Maschinenabmessung Haube geschlossen (Breite x Höhe x Tiefe)		1.000 x 800 x 1.000 mm
Gewicht		280 kg
Elektrische Anschlusswerte 230/400 V, 50 Hz		4,6 kW / 16 A

*optional

Alles aus einer Hand:

Profitieren Sie von den **Synergieeffekten**, die sich durch unsere Integration in die **Pütz Group** ergeben! Über Produktions- und Sondertrennmaschinen hinaus können wir Ihnen auch die passende Prüftechnologie zur Kontrolle von Oberflächen und Maßhaltigkeit anbieten.

Sampas + Silvercut GmbH
Bahnhofstraße 8/1
74821 Mosbach
DEUTSCHLAND

info@silvercut.de
Phone: +49 6261 9726-0
www.silvercut.de

