

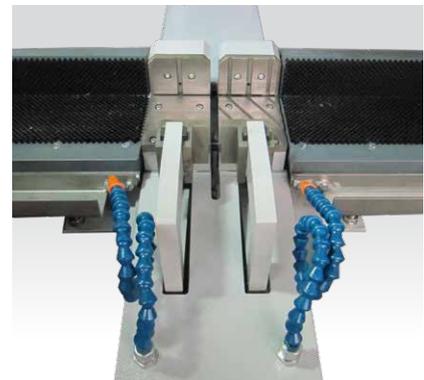
Vollautomatisches Trennsystem – Serie RSP-400 N



Das vollautomatische Trennsystem der **Serie RSP-400 N** eignet sich für vollautomatisches Konfektionieren von Führungsschienen, Spindeln, Rohren und anderen Stabmaterialien im Nass-Trennschliffverfahren.



Bedienfeld mit Touch-Display und Joystick für die Servoachse der Trennscheibe.



Beidseitige Materialspannung links und rechts neben dem Trennschnitt.

Alle Maschinen dieser Baureihe sind zertifiziert mit dem CE-Zeichen gemäß EG-Richtlinie 2006/42EG.

Ausstattungsmerkmale:

- + Pneumatische, druckausgleichende Materialspannung
- + Automatisierte Werkstück-Zuführung
- + Gewinde-Anschnitt-Funktion
- + Pendelschnitt-Funktion
- + Gekühlte Spannbacken
- + 99 Schnittprogramme speicherbar
- + Pulsschnitt in Amplitude und Frequenz einstellbar
- + Bürstenauflage für kratzfreie Bewegungen

Vollautomatisches Trennsystem – Serie RSP-400 N

Technische Details:

RSP-400 N

| | |
|--|--|
| Hauptmotor 400 V, 50 Hz, 3 Phasen Drehstrom | 10 kW / optional 15 kW |
| Min. Trennscheibengröße | 350 mm |
| Max. Trennscheibengröße | 400 mm |
| Umfangsgeschwindigkeit variabel* | 25 – 60 m/s |
| Spannweg | 130 mm |
| Trennscheibe Höhenverstellung über Servo Zylinder mit Mess-System | 445 mm |
| Pneumatische druckausgleichende Doppelspann-Einrichtung, Spannbacken gekühlt | min. 5,0 bar max. 6,0 bar |
| Förderleistung Umlaufkühlsystem Volumen 120 l | 64 l/min optisch 100 l/min mit Bettspülung |
| Werkstückabmessung | kundenabhängig Durchmesser bis zu Ø 80 mm Flachmaterial 60 x 60 mm |
| Werkstückzuführung | Servo-gesteuert oder manuell |
| Min. Werkstückrestlänge | 20 mm |
| Messweg Mess-System | 1.000 – 8.500 mm (kundenabhängig) |
| Innenbeleuchtung | 1 x 7 W |
| Abmessung Trennanlage (Höhe x Breite x Tiefe) | 2.815 x 850 x 1.500 mm |
| Gewicht Maschine | 980 kg |
| Gewicht Werkstückzuführung | 380 kg |
| Gewicht Werkstückabführung | 250 kg |
| Gewicht Schaltschrank | 280 kg |
| Pneumatikanschluss / Druckluftbedarf | R ¼“ – min. 5 bar |
| Elektrische Anschlusswerte 230 / 380-400 V, 50 / 60 Hz | 63 A |

*optional

Alles aus einer Hand:

Profitieren Sie von den **Synergieeffekten**, die sich durch unsere Integration in die **Pütz Group** ergeben! Über Produktions- und Sondertrennmaschinen hinaus können wir Ihnen auch die passende Prüftechnologie zur Kontrolle von Oberflächen und Maßhaltigkeit anbieten.

Sampas + Silvercut GmbH
Bahnhofstraße 8/1
74821 Mosbach
DEUTSCHLAND

info@silvercut.de
Phone: +49 6261 9726-0
www.silvercut.de

