

Nass- und Trockentrennmaschine – Serie RS-350



Die stabilen Trennmaschinen der **Serie RS-350** zeichnen sich durch ihre hohe Trenngenauigkeit aus. Alle Maschinen sind als pulverbeschichtete Schweißkonstruktion ausgeführt. Geeignet für Korund-, Diamant- oder CBN-Trennscheiben.



RS-350N

Handhebel-
Nasstrennmaschine

RS-350T

Handhebel-
Trockentrennmaschine

RS-350N Servo

Servo-Nasstrennmaschine



Magnetfilter

Alle Maschinen dieser Baureihe sind zertifiziert mit dem CE-Zeichen gemäß EG-Richtlinie 2006/42EG.

Ausstattungsmerkmale:

- + **Stufenlose Drehzahlregelung**
 - + **Max. Trennscheiben Ø 350 mm**
 - + **Pneumatische Werkstückspannung** (2-Hand-Sicherheits-schaltung) im Handmodus
 - + **Zustellung der Trennscheibe mittels Handhebel oder Servoachse**
 - + **Kappschnitt-Funktion**
 - + **Umlaufkühlsystem an Maschinenseite** V=170 l / 100 l/min.
- Optional für RS-350N:**
- Magnetfilter (100 l/min) zum Herausfiltern magnetischer Stäube
 - Bandfilteranlage (RWS 120–400 V/50 Hz) zum Herausfiltern nicht ferritischer Stäube
 - Zentrifugalabscheider zum Absaugen des Kühlmittelnebels aus der Maschine (Montage auf Maschinendach)

Nass- und Trockentrennmaschine – Serie RS-350

Technische Details:

| | RS-350N | RS-350T | RS-350N Servo |
|---|---|---------------------------------------|---|
| Antriebsleistung | 7,5 kW 380/400 V – 50 Hz | 7,5 kW 380/400 V – 50 Hz | 7,5 kW 380/400 V – 50 Hz |
| Schnittgenauigkeit Werkstücke | ± 0,2 mm | ± 0,2 mm | ± 0,2 mm |
| Gewindespindeln und Wellen | max. Ø 63 mm | max. Ø 63 mm | max. Ø 63 mm |
| Führungsschienen und Flachmaterial (max.) | 60 x 60 mm | 25 x 25 mm | 60 x 60 mm |
| Trennscheibendurchmesser | max. 350 mm v = 45 m/s | max. 350 mm v = 45 m/s | max. 350 mm v = 45 m/s |
| Z-Achse-Trennscheibe | Handhebel | Handhebel | Servoachse |
| Maschinensteuerung | Siemens SPS | Siemens SPS | Siemens SPS und Touch-Display |
| Trennmodus | manueller Kappschnitt | manueller Kappschnitt, optional Servo | automatischer Kapp- und Pulsschnitt |
| Umlaufkühlsystem | an Maschinenseite V = 120 l / 40 l/min | seperate Absaugung notwendig | an Maschinenseite V = 120 l / 40 l/min |
| Max. Spannbereich, Spanndruck einstellbar | 80 mm | 80 mm | 80 mm |
| Maschinenabmessung (Breite x Höhe x Tiefe) | 1.050 x 1.275 x 1.830 mm | 1.050 x 1.010 x 1.830 mm | 1.050 x 1.275 x 1.830 mm |
| Gewicht | 650 kg | 680 kg | 700 kg |

*optional

Alles aus einer Hand:

Profitieren Sie von den **Synergieeffekten**, die sich durch unsere Integration in die **Pütz Group** ergeben! Über Produktions- und Sondertrennmaschinen hinaus können wir Ihnen auch die passende Prüftechnologie zur Kontrolle von Oberflächen und Maßhaltigkeit anbieten.

Sampas + Silvercut GmbH
Bahnhofstraße 8/1
74821 Mosbach
DEUTSCHLAND

info@silvercut.de
Phone: +49 6261 9726-0
www.silvercut.de

