

Teil- oder vollautomatisches Trennsystem im Nass-Trennschliff-Verfahren- Serie MN-400 A



Die Serie MN-400 A1-A3 besticht durch ihre robuste Bauweise.



- ① Bedienfeld mit Touch-Screen-Display und Joystick für alle Servoachsen.
- ② Großzügiger Innenraum mit extrem großen Fahrwegen des Maschinentisches und der Trennscheibe.
- ③ Herausfahrbarer Wasserkasten mit integriertem Sieb für groben Schmutz innerhalb oder seitlich der Maschine.

MN-400 A1

Handhebel-Trennmaschine mit servogesteuertem Längstisch und manuellem Quertisch.
Automatischer Längs- und Pulsschnitt.

MN-400 A2

Vollautomatische Trennmaschine mit servogesteuertem Längstisch, manuellem Quertisch und servogesteuerter Trennscheibenpzustellung.
Automatischer Längs- und Kappschnitt, Puls- und Oszillationsschnittfunktion.

MN-400 A3

Zusätzlich mit servogesteuerter Quertischverstellung.

Alle Maschinen dieser Baureihe sind zertifiziert mit dem CE-Zeichen gemäß EG-Richtlinie 2006/42EG.

Ausstattungsmerkmale:

- + Maschinenständer aus massiver Schweißkonstruktion
- + Klapphaube komplett pulverbeschichtet
- + Antriebsleistung 10 kW
- + Max. Trennscheiben Ø 400 mm
- + Achsenbewegung stufenlos mittels Joystick
- + Speichern der Schnittprogramme möglich
- + Alle Servoschalen standardmäßig mit vollautomatischer Schnittkraftregelung
- + Seitliche Durchführungen für lange Werkstücke

Optional:

- Stufenlose Drehzahlregelung
- Lasereinrichtung
- Auffangkorb für Kleinteile
- Band- oder Magnetfilter, Filtersackaufnahme
- Zentrifugalabscheider
- Unterschiedliche Spannmittel
- Trennscheiben

Teil- oder vollautomatisches Trennsystem im Nass-Trennschliff-Verfahren – Serie MN-400 A

Technische Details:

	MN-400 A1	MN-400 A2	MN-400 A3	
Hauptmotor 400 V, 50 Hz, 3 Phasen Drehstrom	10 kW	10 kW	10 kW	
Max. Trennscheibengröße	400 x 4,0 x 32 mm	400 x 4,0 x 32 mm	400 x 4,0 x 32 mm	
Umfangsgeschwindigkeit fest	45 m/s	45 m/s	45 m/s	
Umfangsgeschwindigkeit variabel*	25 – 63 m/s	25 – 63 m/s	25 – 63 m/s	
Werkzeugtisch	Breite x Tiefe 6 T-Nuten	450 x 400 mm 14 mm DIN 650	450 x 400 mm 14 mm DIN 650	450 x 400 mm 14 mm DIN 650
Z-Achse-Trennscheibe	Handhebel 250 mm	Servoachse 250 mm	Servoachse 250 mm	
X-Achse-Maschinenlängstisch	Servoachse 430 mm	Servoachse 430 mm	Servoachse 430 mm	
Y-Achse-Maschinenquertisch	Handrad 100 mm	Handrad 100 mm	Servoachse 100 mm	
Vorschubgeschwindigkeit	0,1 – 9,9 mm/s	0,1 – 9,9 mm/s	0,1 – 9,9 mm/s	
Größte Geschwindigkeit – Eilgang	85 mm/s	85 mm/s	85 mm/s	
Kühlmittelpumpe	60 l/min	60 l/min	60 l/min	
Kühlmittelbehälter	ca. 115 l	ca. 115 l	ca. 120 l	
Innenbeleuchtung 24 VDC	24 V – LED 7 W	24 V – LED 7 W	24 V – LED 7 W	
Maschinenabmessung mit Bedienpult (Breite x Höhe x Tiefe)	975 x 1.850 x 1.750 mm	975 x 1.850 x 1.750 mm	975 x 1.850 x 1.750 mm	
Gewicht	950 kg	950 kg	980 kg	
Elektrische Anschlusswerte	11,5 kW / 32 A	11,5 kW / 32 A	11,5 kW / 32 A	

*optional

Alles aus einer Hand:

Profitieren Sie von den **Synergieeffekten**, die sich durch unsere Integration in die **Pütz Group** ergeben!
Über Produktions- und Sondertrennmaschinen hinaus können wir Ihnen auch die passende Prüftechnologie zur Kontrolle von Oberflächen und Maßhaltigkeit anbieten.

Sampas + Silvercut GmbH
Bahnhofstraße 8/1
74821 Mosbach
DEUTSCHLAND

info@silvercut.de
Phone: +49 6261 9726-0
www.silvercut.de

