

NASS- UND TROCKEN-TRENNMASCHINE SERIE RS-350



Die stabilen Trennmaschinen der **Serie RS-350** zeichnen sich durch ihre hohe Trenngenauigkeit aus. Alle Maschinen sind als pulverbeschichtete Schweißkonstruktion ausgeführt. Geeignet für Korund-, Diamant- oder CBN-Trennscheiben.

RS-350N Handhebel-
Nasstrennmaschine

RS-350T Handhebel-
Trockentrennmaschine

**RS-350N
SERVO** Servo-
Nasstrennmaschine



Optional für RS-350N:

- 1) Magnetfilter [100 l/min]
zum Herausfiltern magnetischer Stäube
- Bandfilteranlage [RWS 120-400 V/50 Hz]
zum Herausfiltern nicht ferritischer Stäube
- 2) Zentrifugalabscheider zum Absaugen
des Kühlmittelnebels aus der Maschine
[Montage auf Maschinendach]



Ausstattungsmerkmale:

- + Stufenlose Drehzahlregelung
- + Max. Trennscheiben Ø 350 mm
- + Pneumatische Werkstückspannung [2-Hand-Sicherheits-schaltung] im Handmodus
- + Zustellung der Trennscheibe mittels Handhebel oder Servo
- + Kappschnitt-Funktion
- + An Maschinenseite Umlaufkühlsystem mit V=170 l / 100 l/min.

NASS- UND TROCKEN-TRENNMASCHINE
SERIE RS-350

Technische Daten:

	RS-350N	RS-350T	RS-350N SERVO
Antriebsleistung	7,5 kW 380/400 V – 50 Hz	7,5 kW 380/400 V – 50 Hz	7,5 kW 380/400 V – 50 Hz
Schnittgenauigkeit Werkstücke	± 0,2 mm	± 0,2 mm	± 0,2 mm
Gewindespindeln und Wellen (max.)	Ø 63 mm	Ø 35 mm	Ø 63 mm
Führungsschienen und Flachmaterial (max.)	60 x 60 mm	25 x 25 mm	60 x 60 mm
Trennscheibendurchmesser	max. 350 mm v = 45 m/s	max. 350 mm v = 45 m/s	max. 350 mm v = 45 m/s
Z-Achse-Trennscheibe Verstellung durch Handhebel	✓	✓	-
Maschinensteuerung	Siemens SPS	Siemens SPS	Siemens SPS und Touch-Display
Trennmodus	manueller Kappschnitt	manueller Kappschnitt optional Servo	automatischer Kapp- und Pulsschnitt
Umlaufkühlsystem	an der Maschinenseite mit V = 120 l / 40 l/min	seperate Absaugung notwendig	an der Maschinenseite mit V = 120 l / 40 l/min
Spannbereich (max.) Spanndruck einstellbar	80 mm	80 mm	80 mm
Maschinenabmessung Breite x Höhe x Tiefe	1 050 x 1 275 x 1 830 mm	1 050 x 1 010 x 1 830 mm	1 050 x 1 275 x 1 830 mm
Gewicht	650 kg	680 kg	700 kg

Alle Maschinen dieser Baureihe sind zertifiziert mit dem CE-Zeichen gemäß EG-Richtlinie 2006/42EG.

SilverCut GmbH
Bahnhofstraße 8/1
74821 Mosbach
DEUTSCHLAND

info@silvercut.de
Phone +49 6261 9726-0
Fax +49 6261 9726-10
www.silvercut.de