

# TEIL- ODER VOLLAUTOMATISCHES TRENNSYSTEM IM NASS-TRENNSCHLIFF- VERFAHREN SERIE MN-400 A



Teil- oder Vollautomatisches Trennsystem im Nass-Trennschliff-Verfahren. Die **Serie MN-400 A1-A3** besticht durch ihre robuste Bauweise.



- 1] Bedienfeld mit Touch-Display und Joystick für alle Servo-Achsen.
- 2] Herausfahrender Wasserkasten mit integriertem Sieb für groben Schmutz innerhalb oder seitlich der Maschine.
- 3] Großzügiger Innenraum mit extrem großen Fahrwegen des Maschinentisches und der Trennscheibe.

**MN-400 A1** Handhebel-Trennmaschine mit servogesteuertem Längstisch und manuellem Quertisch. Automatischer Längs- und Pulsschnitt.

**MN-400 A2** Vollautomatische Trennmaschine mit servogesteuertem Längstisch, manuellem Quertisch und servogesteuerter Trennscheibenzustellung. Automatischer Längs- und Kappschnitt, Puls- und Oszillationsschnittfunktion.

**MN-400 A3** Zusätzlich mit servogesteuerter Quertischverstellung.

## Optional:

- Stufenlose Drehzahlregelung
- Lasereinrichtung
- Auffangkorb für Kleinteile
- Band- oder Magnetfilter, Filtersackaufnahme
- Quertischverstellung mit Skalenrad
- Zentrifugalabscheider
- Unterschiedliche Spannmittel
- Trennscheiben

## Ausstattungsmerkmale:

- + Maschinenständer aus massiver Schweißkonstruktion
- + Klapphaube komplett pulverbeschichtet
- + Antriebsleistung 10 kW
- + Max. Trennscheiben  $\varnothing$  400 mm
- + Achsenbewegung stufenlos mittels Joystick
- + Speichern der Schnittprogramme möglich
- + Alle Servo-Achsen standardmäßig mit vollautomatischer Schnittkraftregelung
- + Seitliche Durchführungen für lange Werkstücke
- + Pneumatische Klemmung der Z-Achse während Längsschnitt
- + Handhebel mit Push-Button, Festsetzen der Trennwippe auf entsprechende Position zum automatischen Längsschnitt

**TEIL- ODER VOLLAUTOMATISCHES TRENNSYSTEM IM NASS-TRENNSCHLIFF-VERFAHREN  
SERIE MN-400 A**

**Technische Daten:**

	<b>MN-400 A1</b>	<b>MN-400 A2</b>	<b>MN-400 A3</b>
<b>Hauptmotor 400 V, 50 Hz, 3 Phasen Drehstrom</b>	10 kW	10 kW	10 kW
<b>Max. Trennscheibengröße</b>	400 x 4,0 x 32 mm	400 x 4,0 x 32 mm	400 x 4,0 x 32 mm
<b>Umfangsgeschwindigkeit fest</b>	45 m/s	45 m/s	45 m/s
<b>Umfangsgeschwindigkeit variabel*</b>	25 – 63 m/s	25 – 63 m/s	25 – 63 m/s
<b>Werkzeugtisch</b> <b>Breite x Tiefe</b> <b>6 T-Nuten</b>	450 x 400 mm 14 mm DIN 650	450 x 400 mm 14 mm DIN 650	450 x 400 mm 14 mm DIN 650
<b>Z-Achse-Trennscheibe</b>	Handhebel 250 mm	Servo 250 mm	Servo 250 mm
<b>X-Achse-Maschinenlängstisch</b>	Servo 430 mm	Servo 430 mm	Servo 430 mm
<b>Y-Achse-Maschinenquertisch</b>	Handhebel 100 mm	Handhebel 100 mm	Servo 100 mm
<b>Vorschubgeschwindigkeit</b>	0,1 – 9,9 mm/s	0,1 – 9,9 mm/s	0,1 – 9,9 mm/s
<b>Eilgang</b>	85 mm/s	85 mm/s	85 mm/s
<b>Kühlmittelpumpe</b>	60 l/min	60 l/min	60 l/min
<b>Kühlmittelbehälter</b>	ca. 115 l	ca. 115 l	ca. 120 l
<b>Innenbeleuchtung 24 VDC</b>	24 V – LED 7 W	24 V – LED 7 W	24 V – LED 7 W
<b>Maschinenabmessung (mit Bedienpult)</b> <b>Breite x Höhe x Tiefe</b>	975 x 1 850 x 1 750 mm	975 x 1 850 x 1 750 mm	975 x 1 850 x 1 750 mm
<b>Gewicht</b>	950 kg	950 kg	980 kg
<b>Elektrische Anschlusswerte</b>	11,5 kW / 32 A	11,5 kW / 32 A	11,5 kW / 32 A

\*optional

Alle Maschinen dieser Baureihe sind zertifiziert mit dem CE-Zeichen gemäß EG-Richtlinie 2006/42EG.

**SilverCut GmbH**  
Bahnhofstraße 8/1  
74821 Mosbach  
DEUTSCHLAND

info@silvercut.de  
Phone +49 6261 9726-0  
Fax +49 6261 9726-10  
www.silvercut.de