

MANUELLES ORTSFESTES TRENNSYSTEM IM NASSTRENNSCHLIFF-VERFAHREN SERIE MN-350 M



Manuelles ortsfestes Trennsystem im Nasstrennschliff-Verfahren. Die **Serie MN-350 M** besticht durch ihre robuste Bauweise und einfache Bedienung.



MN-350 M Handhebel-Trennmaschine, Festtisch

MN-350 M2 Handhebel-Trennmaschine, Y-Achse und X-Achse manuell verstellbar mittels Handrad, Längs- und Kappschnitt.

Optional:

- Lasereinrichtung der Schnittlinie
- Auffangkorb für Kleinteile
- Band- oder Magnetfilter
- Quertischverstellung mit Handrad
- Zentrifugalabscheider
- Unterschiedliche Spannmittel
- Trennscheiben

- 1] Seitliche abnehmbare VA-Bleche für lange Werkstücke.
- 2] Herausfahrender Wasserkasten mit integriertem Sieb für groben Schmutz.
- 3] Großzügiger Innenraum, Maschinentisch aus korrosionsbeständigem Aluminium.

Ausstattungsmerkmale:

- + Maschinenständer aus massiver Schweißkonstruktion
- + Antriebsleistung 7,5 kW
- + Aufspanntisch mit X- und Y-Achse Verstellung
- + Seitliche Durchführungen für lange Werkstücke
- + Klapphaube komplett pulverbeschichtet
- + Max. Trennscheiben Ø 350 mm
- + Kapp- und Längsschnitt möglich

MANUELLES ORTSFESTES TRENNSYSTEM IM NASSTRENNSCHLIFF-VERFAHREN
SERIE MN-350 M

Technische Daten:

	MN-350 M	MN-350 M2
Hauptmotor 400 V, 50 Hz, 3 Phasen Drehstrom	7,5 kW	7,5 kW
Max. Trennscheibengröße	350 x 3,0 x 32 mm	350 x 3,0 x 32 mm
Umfangsgeschwindigkeit fest	45 m/s	45 m/s
Umfangsgeschwindigkeit variabel*	15 – 70 m/s	15 – 70 m/s
Werkzeugtisch Breite x Tiefe 5 T-Nuten	400 x 400 mm 14 mm DIN 650	400 x 400 mm 14 mm DIN 650
Z-Achse-Trennscheibe Verstellung durch Handhebel	255 mm	255 mm
X-Achse-Maschinenlängstisch Verstellung durch Handrad	Festtisch	400 mm
Y-Achse-Maschinenquertisch Verstellung durch Handrad	Festtisch	100 mm
Kühlmittelpumpe	64 l/min	64 l/min
Kühlmittelbehälter	ca. 115 l	ca. 115 l
Innenbeleuchtung 24 VDC	24 V – LED 9 W	24 V – LED 7 W
Maschinenabmessung (mit Bedienpult) Breite x Höhe x Tiefe	820 x 1 810 x 1 560 mm	820 x 1 810 x 1 560 mm
Gewicht	650 kg	680 kg
Elektrische Anschlusswerte	9,5 kW / 32 A	9,5 kW / 32 A

*optional

Alle Maschinen dieser Baureihe sind zertifiziert mit dem CE-Zeichen gemäß EG-Richtlinie 2006/42EG.

SilverCut GmbH
Bahnhofstraße 8/1
74821 Mosbach
DEUTSCHLAND

info@silvercut.de
Phone +49 6261 9726-0
Fax +49 6261 9726-10
www.silvercut.de