

TEIL- ODER VOLLAUTOMATISCHES TRENNSYSTEM IM NASS-TRENNSCHLIFF- VERFAHREN SERIE MN-350 A



Teil- oder vollautomatisches Trennsystem im Nass-Trennschliff-Verfahren.
Die **Serie MN-350 A1-A3** besticht durch ihre robuste Bauweise.



- 1] Bedienfeld mit Touch Display und Joystick für alle Servo-Achsen.
- 2] Herausfahrender Wasserkasten mit integriertem Sieb für groben Schmutz innerhalb oder seitlich der Maschine.
- 3] Großzügiger Innenraum mit extrem großen Fahrwegen des Maschinentisches und der Trennscheibe.

MN-350 A1

Handhebel-Trennmaschine mit servogesteuertem Längstisch und manuellem Quertisch. Automatischer Längs- und Pulsschnitt.

MN-350 A2

Vollautomatische Trennmaschine mit servogesteuertem Längstisch, manuellem Quertisch und servogesteuerter Trennscheibenzustellung. Automatischer Längs- und Kappschnitt, Puls- und Oszillationschnittfunktion.

MN-350 A3

Zusätzlich mit servogesteuerter Quertischverstellung.

Optional:

- Stufenlose Drehzahlregelung
- Lasereinrichtung
- Auffangkorb für Kleinteile
- Band- oder Magnetfilter, Filtersackaufnahme
- Zentrifugalabscheider
- Unterschiedliche Spannmittel
- Trennscheiben

Ausstattungsmerkmale:

- Bedienfeld mit Touch Display und Joystick für alle Servo-Achsen
- Schwenkbarer Aufspanntisch
- Seitliche Durchführungen links und rechts
- Integrierter Kühlmittelbehälter, V= 100 l, Pumpe 60 l/min
- Festtisch mit T-Nuten
- Laser zum Positionieren des Tisches zur Trennscheibe
- Automatische Kappschnitt- und Pulsschnitt-Funktion
- Antriebsleistung 7,5 kW
- Nasstrenneinrichtung, Sonderspanneinrichtung
- Max. Trennscheiben Ø 350 mm

**TEIL- ODER VOLLAUTOMATISCHES TRENNSYSTEM IM NASS-TRENNSCHLIFF-VERFAHREN
SERIE MN-350 A**

Technische Daten:

	MN-350 A1	MN-350 A2	MN-350 A3
Hauptmotor 400 V, 50 Hz, 3 Phasen Drehstrom	7,5 kW	7,5 kW	7,5 kW
Max. Trennscheibengröße	350 x 3,0 x 32 mm	350 x 3,0 x 32 mm	350 x 3,0 x 32 mm
Umfangsgeschwindigkeit fest	45 m/s	45 m/s	45 m/s
Umfangsgeschwindigkeit variabel*	25 – 63 m/s	25 – 63 m/s	25 – 63 m/s
Werkzeugtisch Breite x Tiefe 5 T-Nuten	400 x 400 mm 14 mm DIN 650	400 x 400 mm 14 mm DIN 650	400 x 400 mm 14 mm DIN 650
Z-Achse-Trennscheibe	Handhebel 255 mm	Handhebel 255 mm	Servo 255 mm
X-Achse-Maschinenlängstisch	Servo 400 mm	Servo 400 mm	Servo 400 mm
Y-Achse-Maschinenquertisch	Handrad 100 mm	Handrad 100 mm	Servo 100 mm
Vorschubgeschwindigkeit	0,05 – 9,9 mm/s	0,05 – 9,9 mm/s	0,05 – 9,9 mm/s
Eilgang	85 mm/s	85 mm/s	85 mm/s
Kühlmittelpumpe	60 l/min	60 l/min	60 l/min
Kühlmittelbehälter	ca. 100 l	ca. 100 l	ca. 100 l
Innenbeleuchtung 24 VDC	24 V – LED 7 W	24 V – LED 7 W	24 V – LED 7 W
Maschinenabmessung (mit Bedienpult) Breite x Höhe x Tiefe	820 x 1 810 x 1 560 mm	820 x 1 810 x 1 560 mm	820 x 1 810 x 1 560 mm
Gewicht	620 kg	650 kg	680 kg
Elektrische Anschlusswerte	9,5 kW / 32 A	9,5 kW / 32 A	9,5 kW / 32 A

*optional

Alle Maschinen dieser Baureihe sind zertifiziert mit dem CE-Zeichen gemäß EG-Richtlinie 2006/42EG.

SilverCut GmbH
Bahnhofstraße 8/1
74821 Mosbach
DEUTSCHLAND

info@silvercut.de
Phone +49 6261 9726-0
Fax +49 6261 9726-10
www.silvercut.de