

# TEIL- ODER VOLLAUTOMATISCHES TRENNSYSTEM IM NASS-TRENNSCHLIFF- VERFAHREN SERIE CN-432 A



Teil- oder vollautomatisches Trennsystem im Nass-Trennschliff-Verfahren. Die **Serie CN-432 A1-A3** ermöglicht durch ihre hohe Antriebsleistung auch **extreme Trennaufgaben**.



- 1] Großzügig bemessener Innenraum mit großen Fahrwegen des Maschinentisches und der Trennscheibe.
- 2] Bedienfeld mit Touch-Screen-Display und Joystick für alle Servo-Achsen. Übersichtliche Bedienoberfläche mit Vorauswahl des entsprechenden Schnittprogramms.

**CN-432 A1** Handhebel-Trennmaschine mit servogesteuertem Längstisch und manuellem Quertisch. Automatischer Längs- und Pulschnitt.

**CN-432 A2** Vollautomatische Trennmaschine mit servogesteuertem Längstisch, manuellem Quertisch und servogesteuerter Trennscheibenzustellung. Automatischer Längs- und Kappschnitt-, Puls- und Oszillationschnittfunktion.

**CN-432 A3** Zusätzlich mit servogesteuerter Quertischverstellung.

## Optional:

- Stufenlose Drehzahlregelung
- Lasereinrichtung
- Auffangkorb für Kleinteile
- Band- oder Magnetfilter, Filtersackaufnahme
- Unterschiedliche Spannmittel
- Trennscheiben

## Ausstattungsmerkmale:

- Maschinenständer aus massiver Schweißkonstruktion
- Achsenbewegung stufenlos mittels Joystick
- Seitliche Durchführungen für lange Werkstücke
- Handhebel mit Druckknopf, Festsetzen der Trennwippe auf entsprechende Position zum automatischen Längsschnitt
- Klapphaube komplett pulverbeschichtet
- Speichern der Schnittprogramme möglich
- Herausfahrender Wasserkasten mit integriertem Sieb für groben Schmutz innerhalb oder seitlich der Maschine
- Tisch-Längsverstellung bis 625 mm möglich
- Antriebsleistung 18,5 kW
- Alle Servo-Achsen standardmäßig mit vollautomatischer Schnittkraftregelung
- Bei Option Magnetfilter Wasserkasten links
- Max. Trennscheiben  $\varnothing$  432 mm

**TEIL- ODER VOLLAUTOMATISCHES TRENNSYSTEM IM NASS-TRENNSCHLIFF-VERFAHREN  
SERIE CN-432 A**

**Technische Daten:**

	<b>CN-432 A1</b>	<b>CN-432 A2</b>	<b>CN-432 A3</b>
<b>Hauptmotor 400 V, 50 Hz, 3 Phasen Drehstrom</b>	18,5 kW	18,5 kW	18,5 kW
<b>Max. Trennscheibengröße</b>	432 x 3,5 x 32 mm	432 x 3,5 x 32 mm	432 x 3,5 x 32 mm
<b>Umfangsgeschwindigkeit fest</b>	45 m/s	45 m/s	45 m/s
<b>Umfangsgeschwindigkeit variabel*</b>	25 – 70 m/s	25 – 70 m/s	25 – 70 m/s
<b>Werkzeugtisch</b> <b>Breite x Tiefe</b> <b>5 T-Nuten</b>	480 x 450 mm 14 mm DIN 650	480 x 450 mm 14 mm DIN 650	480 x 450 mm 14 mm DIN 650
<b>Z-Achse-Trennscheibe</b>	Handhebel 300 mm	Servo 300 mm	Servo 300 mm
<b>X-Achse-Maschinenlängstisch</b>	Servo 625 mm	Servo 625 mm	Servo 625 mm
<b>Y-Achse-Maschinenquertisch</b>	Handrad 120 mm	Handrad 120 mm	Servo 120 mm
<b>Vorschubgeschwindigkeit</b>	0,1 – 9,9 mm/s	0,1 – 9,9 mm/s	0,1 – 9,9 mm/s
<b>Eilgang</b>	85 mm/s	85 mm/s	85 mm/s
<b>Kühlmittelpumpe</b>	64 l/min	64 l/min	64 l/min
<b>Kühlmittelbehälter</b>	ca. 150 l	ca. 150 l	ca. 150 l
<b>Innenbeleuchtung 24 VDC</b>	24 V – LED 11 W	24 V – LED 11 W	24 V – LED 11 W
<b>Maschinenabmessung (mit Bedienpult)</b> <b>Breite x Höhe x Tiefe</b>	2 030 x 1 880 x 1 750 mm	2 030 x 1 880 x 1 750 mm	2 030 x 1 880 x 1 750 mm
<b>Gewicht</b>	1 150 kg	1 180 kg	1 180 kg
<b>Elektrische Anschlusswerte</b>	22 kW / 64 A	22 kW / 64 A	22 kW / 64 A

\*optional

Alle Maschinen dieser Baureihe sind zertifiziert mit dem CE-Zeichen gemäß EG-Richtlinie 2006/42EG.

**SilverCut GmbH**  
Bahnhofstraße 8/1  
74821 Mosbach  
DEUTSCHLAND

info@silvercut.de  
Phone +49 6261 9726-0  
Fax +49 6261 9726-10  
www.silvercut.de