

中小型工件湿式切割机 VN-300 Z系列

SILVERCUT®

生产及
特种切割机
始于1924年

VN-300 Z系列切割系统，带手动工件进料和出料装置
适用于切割：

- 硬质合金杆，长度最多300mm，直径30mm
- 管道以及其他的棒材
采用湿式磨削工艺

选配：

- 磁性过滤器，或带式磁性过滤单元
- 切割线的激光显示，进料和出料装置
- 用于长工件的侧面通道
- 底柜，无极变速



该系列所有机器均带有CE认证标识，符合EC指令2006 / 42EG。

产品特点：

- + 数字测量装置，可无极测量长度
- + 夹紧装置，带两个平行虎钳
- + 棱形夹紧装置（1），带两个气动摇摆夹和数字工件制动装置
- + 可调节三区切割范围



中小型工件湿式切割机 VN-300 Z系列

SILVERCUT®

生产及
特种切割机
始于1924年

技术参数

		VN-300 Z
主电机	400V, 50 Hz, 三相电流	4.0 kW
最大切割轮尺寸		300 x 2.5 x 32 mm
固定转速		45 m/s
可调转速		25 - 70 m/s
夹紧面工作台	宽x深 7个T型槽	350 x 250 mm 14 mm DIN 650
Z轴切割轮调节		伺服轴 200 mm
伺服轴调节X轴纵向机台		285 mm
手轮调节Y轴横向机台		40 mm
冷却泵		25升/分钟
冷却液箱		约80升
内部照明	24VDC	LED 9 W
机器尺寸 (盖子翻下)		
宽x高x深		1000 x 800 x 1000 mm
重量		280 kg
电源供电功率	230/400 V, 50 Hz	4.6 kW / 16 A

*optional

锯切止，切割始。

SilverCut GmbH
Bahnhofstraße 8/1
74821 莫斯巴赫
德国

电话 +49 6261 9726-0
传真 +49 6261 9726-10
info@silvercut.de
www.silvercut.de

在切割技术领域有逾40年的经验，有2800多种切割系统。

期待您的问询！