

中小型工件湿式切割机 VN-300 A系列

SILVERCUT®

生产及
特种切割机
始于1924年

VN-300 A系列湿式切割机，拥有超大切割室。
所有机器均采用粉末涂层焊接结构。
适用于刚玉、橡胶、金刚石或者CBN切割轮。

VN-300 A1 湿式切割机，用于中小型工件，带翻盖，切割轮通过手杆调节。

VN-300 A2 湿式切割机，用于中小型工件，带翻盖，切割轮通过伺服轴调节。



选配：

- ▶ 磁性过滤器，或带式磁性过滤单元
- ▶ 切割线的激光显示，进料和出料装置
- ▶ 夹紧装置，以及用于长工件的侧面通道
- ▶ 底柜，无极变速

该系列所有机器均带有CE认证标识，符合EC指令2006 / 42EG。

产品特点：

- ⊕ 维护成本低，伺服驱动持久，无极变速
- ⊕ 手动横向作业紧固台（Y轴）
- ⊕ 固定机台
- ⊕ 用于长工件的侧面通道
- ⊕ 横切，纵向和振荡切割
- ⊕ 使用触摸屏，操作简单，最多可储存10种切割方法

技术参数

	VN-300 A1	VN-300 A2
主电机 400V, 50 Hz, 三相电流	4.0 kW	4.0 kW
最大切割轮尺寸	300 x 2.5 x 32 mm	300 x 2.5 x 32 mm
固定转速	45 m/s	45 m/s
可调转速	25 - 70 m/s	25 - 70 m/s
夹紧面工作台 宽x深 7个T型槽	350 x 250 mm 14 mm DIN 650	350 x 250 mm 14 mm DIN 650
Z轴切割轮调节	手杆 200 mm	伺服轴 200 mm
伺服轴调节X轴纵向机台	285 mm	285 mm
手轮调节Y轴横向机台	40 mm	40 mm
冷却泵	25升/分钟	25升/分钟
冷却液箱	约80升	约80升
内部照明 24VDC	LED 9 W	LED 9 W
机器尺寸 (盖子翻下) 宽x高x深	1000 x 800 x 1000 mm	1000 x 800 x 1000 mm
重量	280 kg	280 kg
电源供电功率 230/400 V, 50 Hz	4.6 kW / 16 A	4.6 kW / 16 A

*optional

锯切止，切割始。

SilverCut GmbH
Bahnhofstraße 8/1
74821 莫斯巴赫
德国

电话 +49 6261 9726-0
传真 +49 6261 9726-10
info@silvercut.de
www.silvercut.de

在切割技术领域有逾40年的经验，有2800多种切割系统。

期待您的问询！