

湿式切割机

TNA-500 系列

SILVERCUT®

生产及
特种切割机
始于1924年

TNA-500系列耐用的切割机，拥有极高的切割精度。所有机器均采用粉末涂层焊接结构。适用于刚玉、金钢石或者CBN切割轮。

TNA-500

带固定机台的湿式切割机，切割轮最大直径500mm.



选配：

- 1) 磁性过滤器(100 l/min)
可过滤出磁粉
- 带式过滤装置 (RWS 120-400 V/50Hz)
可过滤出非磁粉
- 2) 离心分离器
用于抽取机器中的冷却液雾
(安装在机器顶部)



该系列所有机器均带有CE认证标识，符合EC指令2006 / 42EG。

产品特点：

- + 无极变速
- + 自动调整切割轮
- + 手动模式时，气动工件夹紧（双手安全电路）
- + 切割轮最大直径500和 mm
- + 通过液压力筒调节切割轮
- + 摆切选项
- + 螺纹切削功能
- + 机器侧面有循环冷却系统，容量170升/100升/分钟
- + 可旋转触摸屏控制面板
- + 可储存99个切割程序

湿式切割机

TNA-500 系列

SILVERCUT®

生产及
特种切割机
始于1924年

技术参数

TNA-500

驱动功率	22.0 kW 380/400 V – 50 Hz
工件切割精度	± 0.2 mm
最大螺纹转轴和轴	Ø 120 mm
最大导轨和平板材料	100 x 100 mm
切割轮直径	最大500mm 速度20 – 60 m/s
最大夹紧范围 夹力可调	140 mm
机器尺寸 (带操作面板) 宽x高x深	1750 x 2885 x 1725 mm
重量	1600 kg

锯切止，切割始。

SilverCut GmbH
Bahnhofstraße 8/1
74821 莫斯巴赫
德国

电话 +49 6261 9726-0
传真 +49 6261 9726-10
info@silvercut.de
www.silvercut.de

在切割技术领域有逾40年的经验，有2800多种切割系统。

期待您的问询！