

湿式和干式切割机 RS-350 系列

SILVERCUT®

生产及
特种切割机
始于1924年

RS-350系列耐用的切割机，拥有极高的切割精度。
所有机器均采用粉末涂层焊接
结构。适用于刚玉、金刚石或者CBN切割轮。

RS-350N 手杆湿式切割机

RS-350T 手杆干式切割机

RS-350N
伺服 伺服湿式切割机



RS-350N可选配:

- 1) 磁性过滤器(100 l/min)
可过滤出磁粉
- 带式过滤装置 (RWS 120 - 400 V/50 Hz)
可过滤出非磁粉
- 2) 离心分离器, 用于抽取机器中的冷却液雾
(安装在机器顶部)



该系列所有机器均带有CE认证标识，符合EC指令2006 / 42EG。

产品特点:

- ⊕ 无极变速
- ⊕ 切割轮最大直径350 mm
- ⊕ 横切功能
- ⊕ 手动模式时，气动工件夹紧（双手安全电路）
- ⊕ 通过手杆或伺服调节切割轮
- ⊕ 机器侧面有循环冷却系统，容量170升/100升/分钟

湿式和干式切割机 RS-350 系列

SILVERCUT®

生产及
特种切割机
始于1924年

技术参数

	RS-350N	RS-350T	RS-350N 伺服
驱动功率	7.5 kW 380/400 V - 50 Hz	7.5 kW 380/400 V - 50 Hz	7.5 kW 380/400 V - 50 Hz
工件切割精度	± 0.2 mm	± 0.2 mm	± 0.2 mm
最大螺纹转轴和轴	Ø 63 mm	Ø 35 mm	Ø 63 mm
最大导轨和平板材料	60 x 60 mm	25 x 25 mm	60 x 60 mm
切割轮直径	最大350 mm 速度45 m/s	最大350 mm 速度45 m/s	最大350 mm 速度45 m/s
手杆调节Z轴切割轮	✓	✓	-
机器控制	西门子SPS	西门子SPS	西门子SPS和触控屏
切割模式	手动横切	手动横切, 可选配 伺服	自动横切和脉冲切割 伺服
循环冷却系统	在机器侧面 容量120升/40升/分钟	需要单独抽吸	在机器侧面 容量120升/40升/分钟
最大夹紧范围 夹力可调	80 mm	80 mm	80 mm
机器尺寸, 宽x高x深	1050 x 1275 x 1830 mm	1050 x 1010 x 1830 mm	1050 x 1275 x 1830 mm
重量	650 kg	680 kg	700 kg

锯切止，切割始。

SilverCut GmbH
Bahnhofstraße 8/1
74821 莫斯巴赫
德国

电话 +49 6261 9726-0
传真 +49 6261 9726-10
info@silvercut.de
www.silvercut.de

在切割技术领域有逾40年的经验，有2800多种切割系统。

期待您的问询！