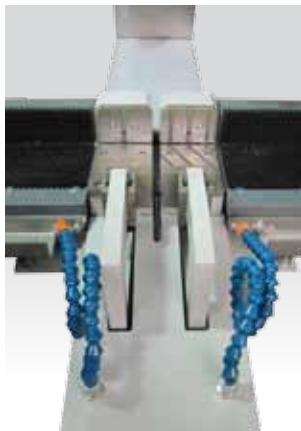


RSP-400 N全自动切割系统可全自动湿切割导轨、转轴、管道和其他杆材。



触控显示屏和操纵杆，用于切割轮的伺服轴。



在切口旁边的左右两侧有双边物料夹紧装置。



该系列所有机器均带有CE认证标识，符合EC指令2006 / 42EG。

## 产品特点：

- 气动的压力补偿材料夹紧装置
- 自动工件进给
- 螺纹切削功能
- 摆切功能
- 可储存99个切割程序
- 脉冲切割的幅度和频率可调
- 配置刷垫，运动无刮痕
- 冷却夹头

## 技术参数

RSP-400 N

主电机 400V, 50 Hz, 三相电流	10 kW/可选15 kW
最小切割轮尺寸	350 mm
最大切割轮尺寸	400 mm
可调转速	25 - 60 m/s
夹紧距离	130 mm
使用带测量系统的伺服柱调节切割轮高度	445 mm
气动压力补偿双夹紧装置, 夹头冷却	最小5.0 bar 最大6.0 bar
循环冷却系统送风量 (容量120升)	60升/分钟 可选100升/分钟, 带机床冲洗功能
工件尺寸	按客户需要 直径可达80mm 平板材料 60x60 mm
工件进给	伺服或手动控制
工件最小剩余长度	20 mm
测量系统的测量路径	1000 - 8500 mm (按客户需要)
内部照明	1 x 7 W
切割设备尺寸, 高度x宽度x深度	2815 x 850 x 1500 mm
机器重量	980 kg
工件进给	380 kg
工件输出	250 kg
开关柜	280 kg
气动接口/压缩空气需求	R 1/4 " - 最小5 bar
电源供电功率 230 / 380-400 V, 50 / 60 Hz	63A

\*optional

锯切止, 切割始。

在切割技术领域有逾40年的经验, 有2800多种切割系统。

期待您的问询!

SilverCut GmbH  
Bahnhofstraße 8/1  
74821 莫斯巴赫  
德国

电话 +49 6261 9726-0  
传真 +49 6261 9726-10  
info@silvercut.de  
www.silvercut.de