

试验用切割机

MN-350 A1系列

SILVERCUT®

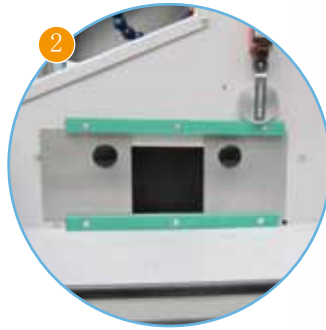
生产及
特种切割机
始于1924年

MN-350 A1系列试验用切割机，专为切割硬化或部分硬化的工件设计。

作业为手动进刀或者半/全自动。
可横切和脉冲切割。

选配：

- ▶ 无极变速
- ▶ 激光装置
- ▶ 小零件收纳篮
- ▶ 带式或磁性过滤器，过滤袋固定装置
- ▶ 离心式分离器
- ▶ 不同的夹紧装置
- ▶ 切割轮



- 1) 特种夹紧装置
- 2) 左侧或右侧通道

该系列所有机器均带有CE认证标识，符合EC指令2006 / 42EG。



产品特点：

- + 触控显示屏和操纵杆用于所有伺服轴
- + 可旋转紧固台
- + 自动横切和脉冲切割功能
- + 功率7.5 kW
- + 带T型槽的固定机台
- + 激光，可将机台定位到切割轮
- + 集成冷却液箱，容量100L，泵60 l/min
- + 切割轮最大直径350 mm
- + 湿式切割机，特种夹紧装置
- + 左侧或右侧通道

试验用切割机

MN-350 A1系列

SILVERCUT®

生产及
特种切割机
始于1924年

技术参数

		MN-350 A1
主电机	400V, 50 Hz, 三相电流	7.5 kW
切割轮尺寸	最小 最大	250 x 2.0 x 32 mm 350 x 3.5 x 32 mm
固定转速		-
可调转速		25 - 75 m/s
工件台	宽 (带横向机台) 深 5个T型槽	450 mm 400 mm 14 mm DIN 650
切割轮中心与台面的距离		420 mm
伺服驱动调节切割轮高度		320 mm
带特种夹紧装置的固定机台		-
机台横向移动距离 (手动使用手轮)		-
进刀速度		0.03 - 6 mm/s
最低速度		0.03 mm/s
最快速度-快速通道		85 mm/s
冷却泵		60升/分钟
冷却液箱		约110升
内部照明	24 VDC	LED 7 W
机器尺寸 (不含安装元件) *	高 宽 深	1810 mm 1284 mm 1560 mm
重量		620 kg
电源供电功率	230/400 V, 50 Hz	8 kW / 32 A

*optional

锯切止，切割始。

SilverCut GmbH
Bahnhofstraße 8/1
74821 莫斯巴赫
德国

电话 +49 6261 9726-0
传真 +49 6261 9726-10
info@silvercut.de
www.silvercut.de

在切割技术领域有逾40年的经验，有2800多种切割系统。

期待您的问询！