

试验用切割机 MN-350 A1系列

SILVERCUT®

生产及
特种切割机
始于1924年

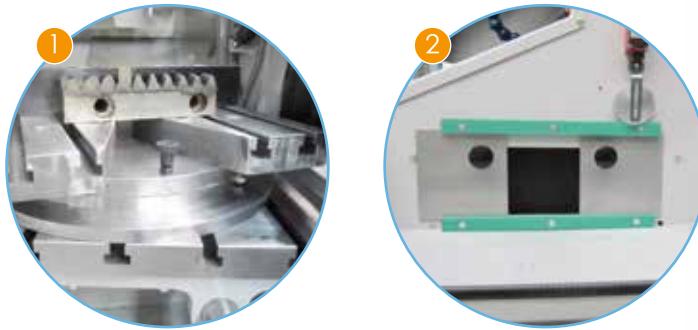
MN-350 A1系列试验用切割机，专为切割硬化或部分硬化的工作设计。

作业为手动进刀或者半/全自动。
可横切和脉冲切割。



选配：

- 无极变速
- 激光装置
- 小零件收纳篮
- 带式或磁性过滤器，过滤袋固定装置
- 离心式分离器
- 不同的夹紧装置
- 切割轮



1) 特种夹紧装置
2) 左侧或右侧通道



产品特点：

| | | | |
|------------------------|---------------------|----------------------------------|---------------------|
| • 触控显示屏和操纵杆 用于所有伺服轴 | • 可旋转紧固台 | • 自动横切和脉冲切割 功能 | • 功率7.5 kW |
| • 带T型槽的固定机台 | • 激光，可将机台定位到 切割轮 | • 集成冷却液箱， 容量100L 泵60 l/min | • 切割轮最大直径 350 mm |
| • 湿式切割机， 特种夹紧装置 | • 左侧或右侧通道 | | |

技术参数

MN-350 A1

| | | |
|-------------------------|-------------------------|--|
| 主电机 400V, 50 Hz, 三相电流 | | 7.5 kW |
| 切割轮尺寸 | 最小 最大 | 250 x 2.0 x 32 mm 350 x 3.5 x 32 mm |
| 固定转速 | | – |
| 可调转速 | | 25 – 63 m/s |
| 工件台 | 宽 (带横向机台) 深 5个T型槽 | 400 mm 400 mm 14 mm DIN 650 |
| 切割轮中心与台面的距离 | | 420 mm |
| 伺服驱动调节切割轮高度 | | 320 mm |
| 带特种夹紧装置的固定机台 | | – |
| 机台横向移动距离 (手动使用手轮) | | – |
| 进刀速度 | | 0.05 – 6 mm/s |
| 最低速度 | | 0.05 mm/s |
| 最快速度-快速通道 | | 85 mm/s |
| 冷却泵 | | 60升/分钟 |
| 冷却液箱 | | 约110升 |
| 内部照明24 VDC | | LED 7 W |
| 机器尺寸 (不含安装元件) * | 高 宽 深 | 1810 mm 1284 mm 1560 mm |
| 重量 | | 620 kg |
| 电源供电功率 230/400 V, 50 Hz | | 8 kW / 32 A |

*optional

锯切止，切割始。

在切割技术领域有逾40年的经验，有2800多种切割系统。

期待您的问询！

SilverCut GmbH
Bahnhofstraße 8/1
74821 莫斯巴赫
德国

电话 +49 6261 9726-0
传真 +49 6261 9726-10
info@silvercut.de
www.silvercut.de