

半自动或全自动湿式切割系统 MN-350 A系列

SILVERCUT®

生产及
特种切割机
始于1924年

半自动或全自动湿式切割系统
MN-350 A1-A3系列耐用。



- 1) 触摸屏操作面板，操纵杆可操控所有伺服轴。
2) 可拆卸水箱，带集成筛网，可筛出粗的污物。
3) 超大内部空间，机台和切割轮作业路径极长。

该系列所有机器均带有CE认证标识，符合EC指令2006 / 42EG。

MN-350 A1 手杆式切割机，带伺服控制纵向机台和手动控制横向机台。
自动横切和脉冲切割

MN-350 A2 全自动切割机，带伺服控制纵向机台、手动控制横向机台和伺服控制切割轮调节器。
自动纵切、横切、脉冲和振荡切割功能。

MN-350 A3 附带伺服控制横向机台调节器

选配：

- 无极变速
- 激光装置
- 小零件收纳篮
- 带式或磁性过滤器，过滤袋固定装置
- 离心式分离器
- 不同的夹紧装置
- 切割轮

产品特点：

- ⊕ 机器基座采用牢固的焊接结构。
- ⊕ 切割轮最大直径350 mm
- ⊕ 所有伺服轴都与全自动切割力调节器适配。
- ⊕ 在纵切时，气动夹紧Z轴。
- ⊕ 翻盖采用全粉末涂层
- ⊕ 操纵杆可实现轮轴无极运动
- ⊕ 横切和纵切
- ⊕ 手杆带按钮，将切割摇杆调整到相应的位置，自动进行纵向切割。
- ⊕ 功率7.5 kW
- ⊕ 可储存切割程序
- ⊕ 用于长工件的侧面通道

技术参数

	MN-350 A1	MN-350 A2	MN-350 A3
主电机 400V, 50 Hz, 三相电流	7.5 kW	7.5 kW	7.5 kW
最大切割轮尺寸	350 x 3.0 x 32 mm	350 x 3.0 x 32 mm	350 x 3.0 x 32 mm
固定转速	45 m/s	45 m/s	45 m/s
可调转速	25 - 63 m/s	25 - 63 m/s	25 - 63 m/s
工件台 宽度x深度 6个T型槽	400 x 400 mm 14 mm DIN 650	400 x 400 mm 14 mm DIN 650	400 x 400 mm 14 mm DIN 650
Z轴切割轮	手杆 255mm	手杆 255mm	伺服 255mm
X轴纵向机台	伺服 400 mm	伺服 400 mm	伺服 400 mm
Y轴横向机台	手轮 100mm	手轮 100mm	伺服 100 mm
进刀速度	0.1 - 9.9 mm/s	0.1 - 9.9 mm/s	0.1 - 9.9 mm/s
快速通道	85 mm/s	85 mm/s	85 mm/s
冷却泵	60升/分钟	60升/分钟	60升/分钟
冷却液箱	约100升	约100升	约100升
机床照明24 VDC	24 V - LED 7 W	24 V - LED 7 W	24 V - LED 7 W
机器尺寸 (盖子翻下) 宽x高x深	820 x 1810 x 1560 mm	820 x 1810 x 1560 mm	820 x 1810 x 1560 mm
重量	650 kg	650 kg	680 kg
电源供电参数	9.5 kW / 32 A	9.5 kW / 32 A	9.5 kW / 32 A

*optional

锯切止，切割始。

SilverCut GmbH
Bahnhofstraße 8/1
74821 莫斯巴赫
德国

电话 +49 6261 9726-0
传真 +49 6261 9726-10
info@silvercut.de
www.silvercut.de

在切割技术领域有逾40年的经验，有2800多种切割系统。

期待您的询问！