

半自动或全自动湿式切割系统

CN-432 A系列

用于极端切割

SILVERCUT®

生产及  
特种切割机  
始于1924年

半自动或全自动湿式  
切割系统CN-432 A1-A3系列  
驱动功率高，可用于极端切割。



CN-432 A1 手杆式切割机，带伺服控制纵向机台和手动控制横向机台。自动纵切和脉冲切割

CN-432 A2 全自动切割系统，带伺服控制纵向机台、手动控制横向机台和伺服控制切割轮调节器。自动纵切、横切、脉冲和振荡切割功能。

CN-432 A3 附带伺服控制鞍座调节器

#### 选配：

- 无极变速
- 激光装置
- 小零件收纳篮
- 带式或磁性过滤器，过滤袋固定装置
- 不同的夹紧装置
- 切割轮

1) 超大内部空间，机台和切割轮作业路径长。

2) 触摸屏操作面板，操纵杆可操控所有伺服轴。清晰的操作界面，可预选适配的切割程序。

该系列所有机器均带有CE认证标识，符合EC指令2006 / 42EG。

## 产品特点：

- 机器基座采用牢固的焊接结构。
- 操纵杆可实现轮轴无极运动
- 用于长工件的侧面通道
- 手杆带按钮，将切割摇杆调整到相应的位置，自动进行纵向切割。
- 翻盖有完全粉末涂层
- 可储存切割程序
- 可拆卸水箱，带集成筛网，可筛出粗的污物
- 功率18.5 kW
- 所有伺服轴都与全自动切削力调节器适配。
- 机台纵向调整可达625mm
- 切割轮最大直径432 mm
- 选配磁性过滤器水箱在左侧

部分或全自动湿式切割系统

CN-432 A系列

用于极端切割

SILVERCUT®

生产及  
特种切割机  
始于1924年

## 技术参数

	CN-432 A1	CN-432 A2	CN-432 A3
主电机 400V, 50 Hz, 三相电流	18.5 kW	18.5 kW	18.5 kW
最大切割轮尺寸	432 x 3.5 x 32 mm	432 x 3.5 x 32 mm	432 x 3.5 x 32 mm
固定转速	45 m/s	45 m/s	45 m/s
可调转速	25 - 70 m/s	25 - 70 m/s	25 - 70 m/s
工件台 宽度x深度 5个T型槽	480 x 450 mm 14 mm DIN 650	480 x 450 mm 14 mm DIN 650	480 x 450 mm 14 mm DIN 650
Z轴切割轮	手杆 300 mm	伺服 300 mm	伺服 300 mm
X轴纵向机台	伺服 625 mm	伺服 625 mm	伺服 625 mm
Y轴横向机台	手轮 120 mm	手轮 120 mm	伺服 120 mm
进刀速度	0.1 - 9.9 mm/s	0.1 - 9.9 mm/s	0.1 - 9.9 mm/s
快速通道	85 mm/s	85 mm/s	85 mm/s
冷却泵	64升/分钟	64升/分钟	64升/分钟
冷却液箱	约150升	约150升	约150升
机床照明24 VDC	24 V - LED 11 W	24 V - LED 11 W	24 V - LED 11 W
机器尺寸 (盖子翻下) 宽x高x深	2030 x 1880 x 1750 mm	2030 x 1880 x 1750 mm	2030 x 1880 x 1750 mm
重量	1150 kg	1180 kg	1180 kg
电源供电参数	22 kW / 64 A	22 kW / 64 A	22 kW / 64 A

\*optional

锯切止，切割始。

SilverCut GmbH  
Bahnhofstraße 8/1  
74821 莫斯巴赫  
德国

电话 +49 6261 9726-0  
传真 +49 6261 9726-10  
info@silvercut.de  
www.silvercut.de

在切割技术领域有逾40年的经验，有2800多种切割系统。

期待您的问询！