

News und Innovationen 03/2025

## Effizient trennen mit der Serie VN-300 Z

Vollautomatisches Trennsystem – kombiniert mit manueller Zu- und Abführung für flexible Werkstückbearbeitung.



Die Nasstrennmaschine VN-300 Z wurde für präzise und wiederholgenaue Schnitte an kleinen bis mittelgroßen Werkstücken entwickelt. Ihr vollautomatischer Trennprozess sorgt für gleichbleibende Qualität, während die manuelle Zu- und Abführung Flexibilität in der Werkstückhandhabung ermöglicht. Damit eignet sich die Serie ideal für den Einsatz in der Serienfertigung ebenso wie für individuelle Trennaufgaben im Labor- oder Werkstattbereich.



### Zum Konfektionieren von:

- Hartmetallstäben  
bis 300 mm Länge und Ø 30 mm
- Rohren und anderen  
Stabmaterialien  
im Nass-Trennschliff-Verfahren



Prismenspannung

### Ihre Vorteile auf einen Blick:

- + **Digitale Längenmessung**  
Präzises, stufenloses Einstellen und Wiederholen der Schnittlänge – schnell und ohne Nachjustierung.
  - + **Doppelte Spaneinrichtung**  
Zwei parallele Spannstöcke für vibrationsfreie Fixierung und exakte, wiederholgenaue Schnitte.
  - + **Prismenspannung mit Digitalanschlag**  
Pneumatische Schwenkspanner für sicheres, schnelles Einspannen – mit digitaler Positionierung für reproduzierbare Ergebnisse.
  - + **3-Zonen-Trennbereich**  
Individuell anpassbare Schnittparameter für optimale Qualität und maximale Standzeit.
- Alle Maschinen dieser Baureihe sind zertifiziert mit dem CE-Zeichen gemäß EG-Richtlinie 2006/42EG.

## Technische Details der Serie VN-300 Z:

|                                                              |                               |
|--------------------------------------------------------------|-------------------------------|
| Hauptmotor 400 V, 50 Hz, 3 Phasen Drehstrom                  | 4,0 kW                        |
| Max. Trennscheibengröße                                      | 300 x 2,5 x 32 mm             |
| Umfangsgeschwindigkeit fest                                  | 45 m/s                        |
| Aufspannfläche Tisch                                         | Breite x Tiefe<br>7 T-Nuten   |
|                                                              | 350 x 250 mm<br>14 mm DIN 650 |
| Z-Achse-Trennscheibe, Verstellung durch Servoachse           | 200 mm                        |
| X-Achse-Maschinenlängstisch, Verstellung durch Servoachse    | 285 mm                        |
| Y-Achse-Maschinenquertisch, Verstellung durch Handrad        | 40 mm                         |
| Kühlmittelpumpe                                              | 25 l/min                      |
| Maschinenabmessung Haube geschlossen (Breite x Höhe x Tiefe) | 1.000 x 800 x 1.000 mm        |
| Gewicht                                                      | 280 kg                        |
| Elektrische Anschlusswerte 230/400 V, 50 Hz                  | 4,6 kW / 16 A                 |

### Optional:

**Magnet- oder Bandfiltereinheit** – filtert Metallpartikel aus der Kühlschmierflüssigkeit – für längere Standzeiten und saubere Schnittflächen.

**Laser-Schnittlinienanzeige und Zu-/Abführeinheiten** – markiert die exakte Schnittposition und erleichtert das präzise Ausrichten – für wiederholgenaue, effiziente Arbeit.

**Durchführungen für Langteile** – ermöglichen die Bearbeitung überlanger Werkstücke ohne Umbauten.

**Unterbauschrank und stufenlose Drehzahlregelung** – bietet Stauraum und erlaubt die optimale Anpassung der Schnittgeschwindigkeit – für hohe Schnittqualität und geringen Verschleiß.

### Pütz Group – ein starker Verbund von Spezialisten.

Unser Experten-Netzwerk optimiert Ihre Produktion für maximale Effizienz.

**Sampas + Silvercut GmbH**  
Bahnhofstraße 8/1  
74821 Mosbach  
DEUTSCHLAND

info@silvercut.de  
Phone: +49 6261 9726-0  
www.silvercut.de

*Lassen Sie uns  
Ihre Trennaufgabe  
gemeinsam lösen.*

*Jetzt Beratungstermin  
vereinbaren!*